

Der Sägeautomat „SAP 650“ von Elumatec:

# Für schnelle Schnitte

Eine effiziente Profilbearbeitung beginnt heutzutage schon beim Schnitt. Mit dem Sägeautomat „SAP 650“ bietet Elumatec eine leistungsstarke Lösung für das CNC-gesteuerte Sägen von Alu-Profilen.

**D**ie Schnellen fressen die Langsamen – dieser Sinnspruch aus der Computer- und Internetbranche lässt sich auch auf die industrielle Produktion übertragen. Mehr Effizienz in Produktion und Bearbeitung bringt nicht nur höhere Stückzahlen, sondern auch niedrigere Stückkosten. Die Konsequenz: Ein langsamer Produktionsprozess führt zu Kostennachteilen, während eine hocheffiziente Produktion Wettbewerbsvorteile ohne Qualitätseinbußen bringt.

„Unsere ganze Produktpalette ist darauf ausgerichtet, dem Kunden in allen Phasen der Profilbearbeitung die bestmögliche Effizienz zu bieten“, erläutert Rutger Stuber, Anwendungstechniker bei Elumatec, die Philosophie des Weltmarktführers für Profilbearbeitungsmaschinen. Auch das Sägen als erster Vorgang in der Profilbearbeitung kommt bei Elumatec nicht zu kurz, wenn es um Schnelligkeit und Qualität geht.

Mit der Baureihe „SAP 650“ bietet Elumatec, nach eigenen Aussagen Weltmarktführer für Profilbearbeitungsmaschinen, Sägeautomaten mit Pushersystem für die industrielle



Mehr Effizienz in der Produktion: der Sägeautomat „SAP 650“

Aluminium-Profilbearbeitung. Aufgrund des flexiblen Baukastensystems können die Maschinen passgenau auf die Kapazitäten und Anforderungen des Anwenders ausgelegt werden. Je nach Variante können Profilstäbe bis 6000 mm oder bis 7500 mm automatisch gesägt werden. In der Basisversion erfolgen Ein- und Austransport über Rollenbahnen, als Option ist die Integration des automatischen Ein- und Austransports möglich. Dazu steht dann ein Vorlegemagazin mit fünf Fächern zur Verfügung, in das je nach Profilquerschnitt einzelne großdimensionierte Profilstäbe oder mehrere Profile mit kleinerem Querschnitt eingelegt werden können.

### Minimierte Stückzeit

Aus dem Magazin erfolgt der automatische Eintransport in das Präzisions-Pushersystem, wo eine Verfahrgeschwindigkeit von bis zu 120 m/min erreicht wird. Während des Vorschubs durch den Sägeautomaten werden die Profile angehoben, damit Kratzer oder andere Beschädigungen an der Oberfläche des Profils vermieden werden. Beim Sägevorgang ist die Schnittgeschwindigkeit stufenlos programmierbarer. Das Sägeblatt mit 500 mm Durchmesser und kräftigem 5,5-kW-Antrieb schneidet mehrere nebeneinander gespannte Profilstäbe gleichzeitig, so dass die Stückzeit minimiert wird.

Nach Abschluss der Sägephase wird der Schnittspalt automatisch erweitert, um den schnellen Rückhub materialschonend zu gestalten. Standard ist eine PC-basierte CNC-Steuerung mit Schnittstellen zu Barcode-

Drucker und Netzwerk. Je nach Zuschnittlänge ist damit ein längerer mannloser Betrieb möglich, so dass während der Schnittphase das Vorlegemagazin neu beladen werden kann.

Die Sägeautomaten sind flexibel einsetzbar. Hersteller von Duschkabinen oder Trennwandprofilen zählen ebenso zum Nutzerkreis wie Aluminium-Presswerke. Beachtlich ist die Kapazität: Bereits im Einschichtbetrieb können pro Monat bis zu 20 Tonnen verarbeitet werden.



Das Sägeblatt mit 500 mm Durchmesser schneidet gleichzeitig mehrere nebeneinander gespannte Profilstäbe

Elumatec GmbH & Co. KG  
75417 Mühlacker  
Tel. (0 70 41) 14-0  
mail@elumatec.de  
www.elumatec.de

### Aufrüstbare Basisversion:

Bereits in der Basisversion ist mit dem „SAP 650“ das Sägen von Profilen bis zu einer Länge von 6000 mm möglich, die erzielbare Kapazität kann schon in dieser Ausführung je nach Profil bis zu 20 t/Monat im Einschichtbetrieb erreichen. Der Ein- und Austransport erfolgt bei dieser Variante über Rollenbahnen. Aufgrund des flexiblen Baukastensystems ist die weitere Aufrüstung der Maschinen praktisch in jeder Zwischenstufe möglich.