

## Vakuum-Hebegeräte im Einsatz

# 700 kg zügig und einfach bewegt

**FÜR DEN NEUBAU DER Inneren Medizin des Klinikum der Universität Würzburg erhielt die Firma IGM aus Medard den Auftrag, die Fassadenelemente zu liefern. Die komplett vormontierten und verglasten Fensterelemente mit einer Größe von bis zu 7,0 x 2,5 m sind mit elektrischen Rollläden ausgestattet.**

Im Dezember 2005 war Halbzeit an der zur Zeit größten staatlichen Hochbaustelle Bayerns: 2002 wurde mit dem Aushub der Baugrube für das Zentrum der Inneren Medizin (ZIM) begonnen. Der Rohbau entsteht seit 2004 und soll noch in diesem Jahr abgeschlossen werden. Nach Fertigstellung des Gebäudeausbaues kann die Inbetriebnahme Ende 2008 erfolgen.

Das zu errichtende Gebäude umfasst rund 23 000 m<sup>2</sup> Nutzfläche bei einer Gesamtgeschossfläche von 62 000 m<sup>2</sup>. Insgesamt entsteht ein Gebäudekomplex mit rund 280 000 m<sup>3</sup> für 301 Betten.

## Sicherheitsnorm eingehalten

Dieser Großauftrag hatte auch Einfluss auf die Fertigung der Firma IGM Medard ([www.igm-gmbh.de](http://www.igm-gmbh.de)). Eine neue horizontale Fertigungslinie wurde benötigt. Die Elemente müssen am Ende der Fertigungslinie vom Kipptisch entnommen und zum Lagerplatz transportiert werden. Sobald die Teillieferung erfolgen kann, müssen die Lkw's beladen werden.

Für diese speziellen Aufgaben wurde die Lübecker Firma Pannkoke Flachglastechnik GmbH beauftragt, ein entsprechendes Vakuumhebegerät zu liefern. Pannkoke untersuchte alle eingereichten Zeichnungen und konzipierte ein entsprechendes Vakuumhebegerät.

Nicht nur auf der Baustelle sind kundenspezifische Lösungen der richtige Weg für die Transportaufgaben, auch in der Fertigung machen sich solche Lösungen schnell bezahlt. Dementsprechend lieferten die Lübecker unverzüglich eine praktikable Lösung für die unterschiedlichen Fensterelemente – und das unter Einhaltung der Sicherheitsnorm EN 13155.

Durch die besondere Wahl des Aufhängepunktes ist es nun möglich, die Elemente fast senkrecht zu transportieren. Dies wird zwar durch den vormontierten Rollladen etwas erschwert, aber die Lösung überzeugt. Mit dem „Kombi 7001-AB SO“ lässt sich ein schnelles und sicheres Umsetzen der bis zu

700 kg schweren Elemente ohne großen Änderungsaufwand ermöglichen. Ein reibungsloser innerbetrieblicher Fertigungsfluss wurde gewährleistet.

### ! Kontakt

#### **Pannkoke Flachglastechnik GmbH**

23514 Lübeck  
Tel. (04 51) 47 00 8-0  
[info@pannkoke.de](mailto:info@pannkoke.de)  
[www.pannkoke.de](http://www.pannkoke.de)