

Actual Maschinenbau AG in Ansfeld/Haid

Ostgeschäft ist eine Herausforderung

Aufträge für etwa 90 Mio. Österreichische Schillinge gingen im letzten Quartal '96 bei der Actual Maschinenbau AG ein. Damit beginnt das Jahr 1997 für das Unternehmen aus Haid bei Linz mit einer guten Auftragslage. 1995 erzielte die Firmengruppe einen Umsatz von rund 500 Mio. öS. Vor allem im Werkzeugbau ist bereits jetzt die volle Kapazitätsauslastung in den nächsten Monaten gesichert. Die Exportquote beträgt über 95 Prozent.

Produktneuheiten für 1997 stellt das 1970 gegründete Unternehmen in den Bereichen Extrusionswerkzeuge, Schweißautomaten und Eckenputzer zur Profil- und Fensterherstellung vor.

Ein Schwerpunkt bei Actual ist die Vernetzung der Einzelmaschinen zu einem Gesamt-Fertigungssystem. Intensive Arbeit wurde dabei in die Entwicklung der Automatisations-Technologie investiert. Daraus, so das Unternehmen, resultiere die weltweit fortschrittlichste Fensterfertigung in Bernburg, Deutschland. Diese Technologie, wie z. B. ein Fertigungsleitstand für automatisierte Produktion, könne nun auch für kleinere Projekte angewandt werden.

Großauftrag aus Polen

Vor allem in den Ostländern bestehe großes Marktpotential. Umfangreich werde in die Kunststofftechnik investiert. Die Actual Maschinenbau AG schloß im Dezember einen Großauftrag mit dem führenden Profilerzeuger in Polen ab. Im 1. Halbjahr 1997 werden Hochleistungsextrusionsanlagen um 34 Mio. öS geliefert. Damit werden in Polen über 50 Prozent der Profile und Fenster aus Kunststoff auf Actual Anlagen erzeugt. In den östlichen Regionen wie Polen und Rußland steigt der Marktanteil des Kunststoff-Fensters innerhalb der letzten drei Jahre rasant. Polen ist heute mit

25 Prozent Marktanteil des Kunststoff-Fensters Vorreiter, die Märkte Rußland und Ukraine werden ebenfalls aktiv bearbeitet und weisen im Vergleich zum Holzfenster starke Steigerungsraten auf.

Markt-Trends

Gerade das Ostgeschäft stellt Maschinenbau-Unternehmen vor neue Herausforderungen. Es reicht nicht mehr aus, Einzelmaschinen oder auch Fertigungslinien anzubieten. Zum ganzheitlichen Konzept beim Aufbau einer Profil- und Fensterfertigung gehört die Entwicklung von Fenster- und Türensystemen, angepaßt an klimatische und wirtschaftliche Erfordernisse des jeweiligen Marktes, ideales Betriebslayout, Schulungen sowie umfassende Unterstützung bei der Erstellung der Marketing-Strategie. Ein Musterbeispiel dafür ist das ungarische Joint-Venture der Actual Maschinenbau AG, Panorama. Mit Know-how

Der Schweiß- und Eckenputzautomat „Ecoline“

Foto und Zeichnung: Actual

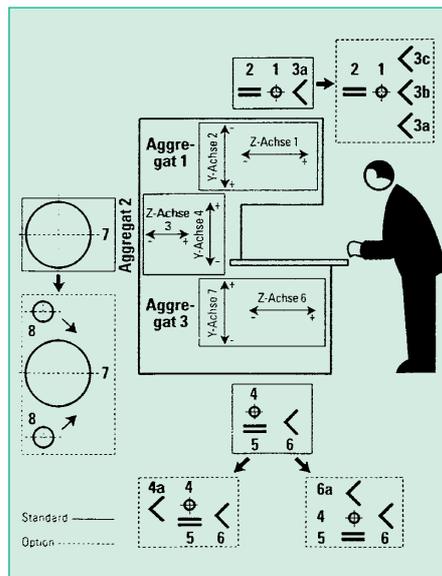


aus Österreich konnte in den letzten Jahren eine klare Marktführerschaft in Ungarn erlangt werden.

Kunden überraschen das Unternehmen immer wieder mit Anfragen für den Einsatz von Kunststoff-Profilen in neuen Geschäftsfeldern, die nichts mit Fenstern zu tun haben. In den USA und Kanada wird ein Profilsystem als wetterbeständiger Weidezaun eingesetzt, in England und Italien werden Kabelkanalführungen in Profilform geliefert.

Vertikal und horizontal vereint

1997 präsentiert Actual die neue Generation der 4-Stellen-Schweißautomaten. Damit werden die Vorteile des vertikalen und horizontalen Schweißkonzeptes in einer Maschine vereint. Durch eine neuartige Rahmenkonstruktion kann das vertikal geschweißte Fenster auf die horizontale Ebene gekippt werden – mit drei verschiedenen Möglichkeiten zum Austransport. Mit dem RFS-System können Flügel und Rahmen ohne Umstellung oder je nach System sogar gleichzeitig geschweißt werden. Das ermöglicht sehr kurze Taktzeiten trotz sicheren und schonenden Austransports aller Rahmengrößen. Die geschlossene Rahmenkonstruktion des „Ecoweld A-4-V“ garantiert hohe Schweißgenauigkeit. Bei der Steue-



Der Manuell- und Automatikbetrieb wird bei „Ecoline“ bedienungsfreundlich programmiert

ung wurde auf eine unkomplizierte Datenvernetzung mit der vorhandenen EDV der Kunden geachtet. Die Spiegeltemperatur ist zentral über PC steuerbar. Zur Pausenüberbrückung ist ein Temperaturabsenkungsprogramm installiert.

100 Eckbearbeitungsmöglichkeiten speichern

Weiterhin feste Bestandteile im Actual-Programm sind die „Ecolean-APH-4-CNC“/„APH-6-CNC“ Ecken-

putzautomaten. Charakteristisch für die horizontalen Eckenputzautomaten von Actual ist die Kombination von High-Tech Komponenten in der Bildschirmsteuerung mit den modernsten Bauteilen für die CNC-Achsenpositionierung. Bis zu 100 Eckbearbeitungsmöglichkeiten können gespeichert werden. Die Taktzeit für die Bearbeitung eines Flügels (Flächen versetzt/ Anschlagdichtungssystem) beträgt nur 100 Sekunden bei einer Rahmengröße von 1200 mm × 1200 mm. □