

Anton Hurtz

Präzisionssiebdruck- rahmen

Das in Nettetal ansässige Unternehmen stellt seit mehr als 40 Jahren Präzisionssiebdruckrahmen her. Gefertigt werden diese Rahmen z. B. aus Stahl oder Edelstahl für die Electronic-Industrie sowie vorzugsweise aus Aluminium. Dieser Werkstoff bietet die meisten Vorteile für den Siebdruck. Gerade der Druck auf Glas verlangt zwingend Präzisionsrahmen in stabiler, rechtwinkliger und planer Ausführung. Die Firma Hurtz liefert für den Dekorationsdruck auf Flachglas und für das Bedrucken von Autoglas ihre aus Slope-Aluminium-Profilen produzierten Siebdruckrahmen. Diese Spezialprofile wurden mit Computerunterstützung extra für die Bedürfnisse des Siebdrucks konstruiert. Das große Profilprogramm bietet den Glasdruckern für jede gewünschte Rahmengröße ein geeignetes Profil. Für die Glasindustrie, die die Automobilindustrie beliefert, fertigt man mit Seriennummer gekennzeichnete Rahmen an, wenn mit einem Qualitätssicherungssystem nach ISO 9000 gearbeitet wird. In der Praxis stellt man immer wieder fest, daß in den meisten Siebdruckschablonen-Dokumentationen die sehr wichtigen Angaben über den verwendeten Rahmen fehlen. Häufig deshalb, weil der Rahmen als eine untergeordnete, nebensächliche

Komponente im gesamten Glas-Druckprozeß betrachtet wird. Ein 2 m langer Rahmen, der mit einer Gewebespannung von 15 N/cm gespannt wurde, muß eine Zugspannung von 300 kg aufnehmen. Diese enorme Kraft muß, unter möglichst geringer Verformung, von einem Rahmen gehalten werden, ohne daß dieser sich verformt. Denn durchgebogene oder verformte Rahmen sind häufig die Ursache von unbefriedigenden Druckergebnissen. Der Rahmen entscheidet über das reproduzierbare und maßgenaue Druckergebnis, das der Vorlage genau entspricht. Will man die Vorteile der neuen Gewebe voll nutzen, so ist der Einsatz von stabilen, professionell hergestellten Rahmen zwingend notwendig. Rahmenprofil und Rahmen werden bei der Firma Hurtz mit einem Computerprogramm berechnet und ausgewählt. So wird gewährleistet, daß bei jeder Gewebespannung der optimale Rahmen für den Glas-siebdruck eingesetzt werden kann.

*Anton Hurtz GmbH & Co.KG,
41334 Nettetal,
Fax (0 21 53) 7 19 17*

Al-Ko

Absaugen nach Maß

Die Al-Ko Entsorgungs-Geräte und Systeme GmbH hat ein stationäres Absaugprogramm entwickelt, das dem momentanen Bedarf exakt angepaßt werden und dann praktisch mitwachsen kann.

Die Luftleistung der neuen „ECO-Jet 2000“-Reihe beginnt bei der kleinsten Ausführung mit 2500 m³/h und kann in acht Stufen bis zu 8000 m³/h ausgebaut werden. Besonderen Wert wurde auf kompakte Außen-

maße gelegt (L 140 × B 100 × H 295 cm beim Einstiegsmodell), wobei wegen des modularen Konstruktionsaufbaus der Absaugung bereits im Vorfeld ein eventuell späterer Platzbedarf vorgesehen werden kann (L 340 × B 100 × H 295 cm in der Endausbaustufe). Um auch eine interessante Preisalternative zu bieten, wird die Anlage serienmäßig weitestgehend steckfertig angeliefert. Bei sorg-



Die neuen Al-Ko Absaugungen der „Eco-Jet-2000“-Reihe können in acht Stufen bis zu einer Luftleistung von 8000 m³/h ausgebaut werden

Foto: Al-Ko

fältiger Planung muß beim Kunden praktisch nur noch verrohrt werden, wodurch nicht unerhebliche Montagekosten eingespart werden können.

Wie im gesamten Geräteprogramm kommt auch bei „ECO-Jet 2000“ das bestens bewährte „OPTI-Jet“-Verfahren des Unternehmens zum Einsatz, eine Kombination von Filter-Druckluftabreinigung und Oberflächenfiltration. Basierend auf dieser modernen Technik wurde

die neue Baureihe bereits zur „H3“-Prüfung angemeldet.

Die Anlage ist ohne Umbauarbeiten sowohl rohluft- als auch reinluftseitig einzusetzen. Vorhandene Ventilatoren können – sofern leistungsfähig genug – weiter verwendet werden. Gleichermaßen ist auch eine flexible Späneentsorgung möglich. Entweder erfolgt die Austragung in Säcken oder Abfüllbehältern, nach Wunsch über eine Zellenradschleuse oder Brikettierpresse.

Flexibel und bedienerfreundlich zeigt sich in gleicher Weise die „Micro-SPS“. Sie steuert und überwacht den automatischen Anlauf für angeschlossene Maschinen sowie erforderliche Abreinigungszyklen und wird direkt im Schaltschrank – ohne extra Programmiercomputer – rasch den veränderten Situationen oder neuen Parametern angepaßt. Optional wird für „ECO-Jet 2000“ das Isoliersystem aus dem Filter-Unit-Programm angeboten. Damit lassen sich nach Angaben des Herstellers sehr einfach – auch nachträglich – die Wärmeisolierung sowie der Schallschutz verbessern. Vor allem im Winter sind mit dieser Maßnahme merkbar Energiekosten zu sparen, weil dann die Rückluft nur geringfügig abgekühlt ist. *Al-Ko Entsorgungs-Geräte und Systeme GmbH,
89369 Kötz,
Fax (0 82 21) 9 74 35*

Schüco

Kunststoff-Rolladen- kästen

Das neue, flexible Produktprogramm mit drei Kasten-größen eignet sich bestens für alle Einsatzgebiete im Neubau- und Renovierungs-



Die neuen Rolladenkästen aus Kunststoff sind in drei Kasten-größen erhältlich Foto: Schüco

bereich. Mit den Kasten-größen 162, 197 und 287, die in der Breite individuell zugeschnitten werden, entstehen Kästen für praktisch alle Rolläden, die heute eingesetzt werden. Da die Wärmeschutzverordnung für Neubauten und Gebäude-Renovierungen unterschiedliche k-Werte verlangt, gibt es vier verschiedene Dämm-varianten, die durch spezielle, integrierte Wärmedämm-keile erzielt werden. Hinsichtlich der Schalldämmung übertreffen die Rolladenkästen laut Hersteller die für Renovierungen und Neubauten geforderten Mindestschalldämmwerte. Durch den Einsatz von Wärmedämmkeilen mit auf-gebrachter Schwerfolie lassen sie sich auch für erhöhte Schallschutzanforderungen ausstatten.

Eine schnelle und wirtschaftliche Fertigung der Rolladenkästen wird u. a. durch Stecken und Verspannen der Einzelteile erreicht. Die einfache, sichere Montage des Kastens erfolgt durch Adapter und Laschen

am Fenster sowie Eindreh-anker zwischen Kastenprofil und Mauerwerk. Stahlver-stärkungen in den Hohl-kammerprofilen gewährleisten die Stabilität breiter Kästen. Die Befestigung und Abdichtung der Führung-schienen erfolgt durch Klipse und Dichtlippen – ein Kleber ist nicht erforderlich. Mit Farbfolien, Holzdekor-Folien oder mit aufgesetzten Aluminiumprofilen in farb-beschichteter oder eloxierter Ausführung lassen sich individuelle Gestaltungen erzielen. Rolladenstäbe aus Kunststoff und Aluminium und diverse Bedienungselemente für alle Gewichtsklassen runden die Möglich-keiten ab.

Schüco International KG,
33609 Bielefeld,
Fax (05 21) 78 36 57



FCKW-frei und mit nicht brennbarem Treibgas: „Kerafix“-Brandschutzschaum

Foto: Gluske

Gluske

PU-Brandschutzschaum

Die Entwicklung des ersten PU-Brandschutzmontage-schaumes der Gluske GmbH ist abgeschlossen. Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung mit der Klassifizierung B1 nach DIN 4102 liegt auch schriftlich vor.

Neben den Brandschutzei-genschaften ist der Schaum FCKW-frei und beinhaltet außerdem nicht brennbares Treibgas. Die Anwendungs-bereiche dieses schwer ent-flammbaren PU-Schaumes, dem „Kerafix-Brandschutz-schaum“, sind vielfältig: Neben den Brandschutzfen-ster- und Brandschutz-türeinschäumungen ist auch das Verfüllen von Brandschutzfugen in Wän-den, Mauerdurchbrüchen usw. denkbar.

Gluske GmbH,
50169 Kerpen,
Fax (0 22 37) 6 16 87

Staba Wuppermann

Pyramidenplanung

Anspruchsvolle Glasbauten sind bezüglich ihrer Kon-struktionsplanung aufwen-dig. Speziell die Kosten für Planungsarbeiten bei zu fer-tigenden Pyramiden sind im Verhältnis zum Gesamtpreis außergewöhnlich hoch. Staba Wuppermann ist jetzt in der Lage, eine preiswerte Pyramidenplanung anzubieten. Der Leistungsumfang beinhaltet: Übersichtszeich-nungen, alle gewünschten Schnittzeichnungen, An-schlußdetails First und Traufe, Stücklisten aller Teile, Stücklisten Glas und auf Wunsch Statik. Zur Ausführung der Planung benötigt das Unternehmen nur wenige Parameter wie Außenabmessungen, Spro-seneinteilung, Neigung etc. und berücksichtigt auch die erforderlichen Kantbleche, Anschweißplatten und Schraubverbindungen.

Staba Wuppermann,
51381 Leverkusen,
Fax (0 21 71) 50 00 34