

Maschinen für den Kunststoff-Fensterbau

Kompakt und vielseitig

Status des Schneidwerkzeuges werden grafisch in Form von Icons dargestellt. Im Störfall wird der Fehlerort, die Fehlerart und deren Behebung auf dem Bildschirm in Landessprache dargestellt (Bild 4).

Darüber hinaus erhält diese Maschinenebene zahlreiche Testfunktionen für den Servicefall. Alle Texte in „EdiCut“ als auch auf der Maschinenbedienungsebene werden in der jeweiligen Landessprache angezeigt. Eine einfache Sprachumschaltung von der Landessprache in die Sprache des Herstellers erleichtert dem Servicepersonal des Herstellers die Wartung der Maschine.

Noch kurz zur Beschreibung der Mechanik: Die Schneidbrücke besteht aus einer biege- und verwindungsstabilen Profilkonstruktion. Die Führungssysteme mit den gehärteten Laufflächen ist wartungsarm, servicefreundlich und für den rauen Alltagsbetrieb ausgelegt. Der Antrieb der X- und Y-Achse erfolgt über Servomotoren mit Spezialgetrieben direkt auf die Zahnstangen. Das Schneidwerkzeug ist um 360° mittels einer C-Achse motorisch drehbar. Der Schneiddruck des Schneidwerkzeuges wird pneumatisch geregelt entsprechend der verwendeten Glasart und der Geometrie des Schnittes. Pannkoke fertigt die Schneidmaschine kundenspezifisch bis max. 3,25 x 6 m.

Der Lübecker Maschinenhersteller ist von den Ergebnissen der Maschinentests und dem sehr guten Preis-Leistungsverhältnis der „Sinumerik 810D“ überzeugt und wird zukünftig auf diese Lösung setzen. Man sieht gute Möglichkeiten die beschriebene Schneidtabletlösung „NC-M“ auf den genannten Zielmärkten zu etablieren und damit auch in Zukunft Erfolg zu haben. □

Seit mehr als einem Jahr bietet Schüring, spezialisiert auf Kunststoff-Fenster und -Türen ein Maschinenprogramm an, daß nach Herstellerangaben besonders auf die fachgerechte Verarbeitung von PVC- und Aluminium-Profilen ausgerichtet ist.

Gehrungssäge „Spring“

Als einer der diesjährigen Produktneuheiten wurde diese Gehrungssäge mit einfahrbarem Sägeblatt vorgestellt. Ihre besonderen Merkmale, so Schüring-Sprecherin Stefanie Brune, sind der große Schnittbereich durch ein 420 oder 450 mm durchmessendes Sägeblatt und die stufenlose Winkereinstellung bis zu 20° spitz. Dabei helfe eine digitale Winkelanzeige, um auch wirklich den exakten Wert zu erhalten, so Brune weiter. Die sorgfältig konstruierte Form und Größe der Hebel für den Sägeblattvorschub ermöglicht eine gute Schnittkontrolle und benötigt nur geringen Kraftaufwand bei der Bedienung. Die Bewegung zur Schrägstellung des Kopfes in jeder Position ist gut ausbalanciert und erfolgt somit gleichmäßig. Dies resultiert aus der besonderen Anord-



nung des Maschinenschwerpunkts in der Kopf-Drehachse. Der pneumatische Spannzylinder und der optionale Anschluß an eine Absauganlage erhöhen Arbeitskomfort und -sicherheit.

Kämpfer-Fräsmaschine „Mistral“

Diese Fräsmaschine gibt es wahlweise mit manuellem und hydropneumatischem Fräsvorschub. „Auch diese Maschine hat bislang große Beachtung gefunden“, freut sich Stefanie Brune. „Und das nicht nur wegen ihrer patentierten Profilpositionierung



mit direkter Gradangabe, die höchste Genauigkeit sichert.“ Der Schnellspanner für die Fräspinole ermöglicht einen schnellen Werkzeugwechsel sowohl für schräge als auch für 90°-Fräsungen mit bis zu 7000 U/min. Der angefügte Fräserhalter faßt 9 Werkzeuge bis zu einem größten Durchmesser von 160 mm. Die Kämpfer-Fräsmaschine ist ebenfalls für einen Absauganlage und zusätzlich für einen Spanauswurf vorbereitet. Eine Kühlmittel-Sprüheinrichtung für den Fräser, ein pneumatischer Spanner, ein Revolveranschlag und eine Fräspinole werden als Zubehör mitgeliefert. □