

Große Glasscheiben gut im Griff

Das manuelle Heben, Halten und Bewegen von schweren Glasscheiben oder Fenstern ist anstrengend und risikoreich. Im Rahmen der Fertigung lassen sich hierzu aber geeignete Hebwerkzeuge einsetzen. Durch die glatte, luftdichte Oberflächenbeschaffenheit von Glas liegt die Verwendung von Maschinen mit Vakuum-Sauggreifern auf der Hand.

Schmidt Handling

„PM 0105/89“ auch für schwere Isolierglasscheiben

Mit den Vakuum-Hebern der Baureihen 0103 und 0105 bietet die Freiburger Firma Schmidt Handling Systeme an, die auch ein schnelles Umsetzen von bis zu 90 kg schweren Isolierglasscheiben ermöglichen.



Im Produktionsablauf muß eine Vielzahl von Scheibenformaten und Glasdicken von Isolierglasscheiben umgesetzt und achsverändert abgestellt werden. Beim Transportsystem „PM 0105/89“ ist über Handrad ein Drehwinkel von bis zu 340° einstellbar. Falls notwendig, kann auch eine Winkelbegrenzung voreingestellt wer-

den. Durch eine winkelig eingebundene Drehachse wird automatisch eine Schrägstellung der Werkstückachse erreicht.

Interessante Detailkonstruktionen

Durch das freie Drehen der Querachse um mehr als 180° kann, in ergonomisch idealer Anordnung, jede Seite und Kante visuell leicht kontrolliert werden. Durch die Balancertechnik, kombiniert mit der Vakuum-Lastaufnahme, wird ein Konzept realisiert, das vom Bediener gern und sehr positiv angenommen wird. Zahlreiche Details erleichtern darüber hinaus die Handhabung auch schwerer Teile: Durch einen voreinstellbaren Anschlagrahmen wird die Saugplatte stets am Werkstück zentriert angesetzt. Der Ansaugunterdruck wird dabei automatisch über einen Näherungsschalter aktiviert. Das Lösen und Absetzen des Werkstücks erfolgt aus Sicherheitsgründen über eine Zwei-Hand-Bedienung.

J. Schmalz

„Vacumaster 500-1“ für Glasplatten aller Art

Die schwäbische Firma J. Schmalz GmbH aus Glatten hat ihre Vakuum-Hebegeräte der Baureihe „Vacumaster“ technisch weiter verbessert. Durch eine effizientere Herstellung ergibt sich für die Kunden außerdem eine noch interessantere Kosten-/Nutzen-Relation.



Technische Feinheiten

Mit den Vakuum-Hebegeräten vom Typ „Vacumaster“ lassen sich Glasscheiben oder fertige Produkte ohne Beschädigungen handhaben und mühelos transportieren oder positionieren.

Je nach Ausführung besitzen die verschiedenen „Vacumaster“ Tragfähigkeiten zwischen 125 und 2000 kg und ermöglichen so eine optimale Anpassung von Maschinen- und Investitionsgröße an das vorhandene Werkstück. Für die weiten Schwenkbereiche werden ausschließlich elektrische Antriebe eingesetzt, die eine kontinuierliche Bewegung ohne Nachsacken garantieren. Selbstverständlich wird die Sicherheit beim Einsatz von Hebegeräten groß geschrieben: Eine intelligente Warneinrichtung überwacht die ordnungsgemäße Funktion der Maschine. Ein Unterdruck-Reservespeicher und ein Kontrollmanometer sorgen für die notwendige Sicherheit beim Anheben. Die ergonomisch angeordneten Bedienelemente befinden sich hinter einem Bedienbügel, der somit automatisch für den richtigen Sicherheitsabstand sorgt. Über die technischen Fähigkeiten, Bedienungshinweise, Anwendungsmöglichkeiten in den verschiedenen Branchen sowie weitere Liefervorteile informiert eine neue 12seitige Druckschrift.

Kundenservice

Ein Novum stellt die ab sofort gebotene Basisgarantie für alle Geräte dar, die grundsätzlich 3 Jahre beträgt und auch für Spezialgeräte gilt. Hinzu kommen eine absolute Funktionsgarantie und eine Rücknahmegarantie für Geräte, die zur Probe geliefert werden. Zu guter Letzt schafft die J. Schmalz GmbH das Warten auf die Lieferung ab, denn dank eines fortschrittlichen Baukastensystems bei der Herstellung der „Vacumaster“ ist es jetzt möglich, daß der Kunde „seinen“ Liefertermin sozusagen selbst bestimmt. □