



Fensterautomat „Centromat GW2“

Bild: Gubisch

Engelfried Maschinenteknik Fensterfertigungssysteme

Engelfried bietet NC-gesteuerte Fensterfertigungsanlagen und Kehlautomaten des Flensburger Herstellers Gubisch für alle Betriebsgrößen an.

„Die Fenstermacher“ werden als Winkelkombination in drei Ausführungen als „CW 1“ bis „CW 3“ angeboten. Sie ermöglichen nach Herstellerangaben eine für jede Betriebsgröße passende rationale Längs- und Querbearbeitung in der Fensterproduktion.

Ein Baukastensystem erlaubt zusätzlich eine auf jeden Produktionswunsch zugeschnittene Konzeption. Dank PC-Industrie-Rechnersysteme aus dem Großanlagenbau werden mit den vorhandenen Mechanisierungseinheiten Standardmodule zu leistungsfähigen Fertigungssystemen verkettet: Bis 12 Werkzeuge im Schlitzbereich und 24 Werkzeuge im Längsprofilierbereich stehen rechnergesteuert bei der „CW-Super“ und der „CW 6“ abrufbereit.

Diese Anlagen arbeiten längen- und breitenunabhängig und sind so ausgestattet, so daß auch Studiofenster hergestellt werden können. Die Abricht- Füge- und Kehlautomaten der „GD“-Reihe sind mit kompletter Glasleistenautomatik und elektronischer Programmsteuerung ausgestattet.

Durch den Serienbau verspricht der Hersteller „über-raschend preisgünstige Lösungen“. Interessant ist auch das Angebot des Lieferanten, über einen Rücknahmepreis der alten vorhandenen Anlage zu verhandeln.

Maschinenteknik
Gebr. Engelfried OHG
73432 Unterkochen
Fax (0 73 61) 84 31

Bodo Gerhard

Schleifautomaten

Eine nach Herstellerangaben ideale Maschine für Einsteiger ins Geschäft des Glas-schleifens ist die Maschine „K 102 S“, welche es in zwei Varianten gibt. Einmal mit 4 Topfschleifspindeln oder als leistungsgesteigerte Version mit 5 Spindeln. Glas in Stärken von 2 bis zu 15 mm kann geschliffen und poliert werden. Die Abmaße der Anlage (4,7 x 1,3 m) sind kompakt gehalten, so daß bestimmt jeder Betrieb die Möglichkeit findet die Maschine zu plazieren. Der Glaskanten-Schleif-Automat „K 310 GE“ ist eine neue 10-Topfschleifspindel-Anlage. Sie wurde im Hinblick auf sehr hohe Bearbeitungsgeschwindigkeiten an Floatglas eine effektive Zerspanung von Verbund-sicherheitsglas entwickelt. Durch eine stufenlos einstellbare Motorschwenkein-

heit (Achse) mit 6 Bearbeitungsstationen (3 x Diamanttopf-, 3 x Poliertopf-scheiben) von 0–60 Grad sind alle bekannten Gehrungswinkel unproblematisch zu bearbeiten. Die Standardmaschine kann Glas von 2 bis zu 30 mm bearbeiten, eine leistungsgesteigerte Version ist in der Lage bis zu 45 mm dickes Verbundsicherheitsglas zu bearbeiten.

Die Einstellung der Gehrung erfolgt elektronisch, Restkante und Winkel werden dem Maschinenführer visualisiert.

Ebenfalls für den Glaserbetrieb interessant sind zwei

system (PPS) verwaltet Aufträge, Stücklisten und Arbeitspläne, übernimmt Funktionen der Materialwirtschaft sowie der Termin- und Kapazitätsplanung bis zur Erstellung der Fertigungsaufträge. Um Maschinen und Anlagen bedienbar zu halten und Störungszeiten zu minimieren, bedarf es einfacher Bedienoberflächen mit integrierten Diagnosesystemen. Diese Oberflächen sind nicht maschinentypabhängig, damit es möglich wird, auch verschiedenste Maschinen vom gleichen Mitarbeiter bzw. Servicetechniker zu bedienen. Dies wurde bei der Entwicklung einer nun vorgestellten Win-



Facetten-Schleif-Automat „F 407 E“

Bild: Bodo Gerhard

Facetten-Schleif-Automaten, die einmal mit 7 Spindeln („F 407 E“) und einmal mit 11 Spindeln („F 411 E“) bestückt sind. Eine in der Bedienung einfache Benutzeroberfläche ermöglicht die rasche Eingabe der gewünschten Arbeitsdaten.

Bodo Gerhard
Glas-Bearbeitungs-Maschinen
GmbH
29221 Celle
Fax (0 51 41) 8 36 75

Ferrocontrol

PPS-Systeme

Bei der automatisierten Fertigungsleittechnik von Ferrocontrol steht der elektronische Informationsfluß über lokale PC-Netzwerke im Vordergrund. Das Fertigungsleit-

dows-Oberfläche berücksichtigt. Bewährte Elemente hat der Hersteller beibehalten und das Gesamtkonzept um die Vorteile des Windows-Betriebssystems, wie Mausbedienbarkeit, Menüstruktur oder die üblichen Eingabemasken ergänzt. Die Windows-Version kann auch auf Daten vorhandener DOS-Applikationen zugreifen. Sie ermöglicht die Übernahme der Daten eines PPS-Systems oder die Überwachung des Produktionsfortschritts.

Ferrocontrol
32049 Herford
Fax (0 52 21) 6 43 47
info@ferrocontrol.de