

Maschinen von Z. Bavelloni zum:

Schneiden, Schleifen, Isolierglas-Fertigen

Hochgeschwindigkeits-Schneidetische mit neuen Software-Programmen für die Steuerung und Optimierung der Produktion sowie Schleif- und Kantenbearbeitungsanlagen, die Vielseitigkeit und Robustheit in sich vereinen, sind einige der neuentwickelten Produkte und Anlagen der Z. Bavelloni Gruppe.

Schneidetische

Unter den verschiedenen Schneidetischen des italienischen Unternehmens gilt ein besonderes Augenmerk der „H-Serie“. Die modernsten Schneidetische für gerades Schneiden und Formschneiden arbeiten bei hohen Geschwindigkeiten mit extremer Präzision. Dies wird durch akkurate mechanische Kopplung und den Einsatz eines leistungsfähigen, bürstenfreien Motors erreicht. Die Anlagen sind mit Zahnstangenantrieb ausgerüstet. Einige der Merkmale der H-Serie:

- Präzisions-Zahnstangenantrieb;

- Schneidgeschwindigkeit von 120 m/min;
- Genauigkeit von 0,15 mm;
- Hochgradig effizientes und vielseitiges Luftpolsterungssystem, das mit drei verschiedenen Einstellungen arbeitet;
- Großtechnische NC-Anlage mit Farbmonitoren;
- Bürstenlose Motoren;
- Getrennte Bezugs- und Ladeflächen.

Zusätzliche Software

Darüber hinaus hat Z. Bavelloni eine komplette Palette von Software-Programmen entwickelt, die unter Windows laufen und der Steuerung und Optimierung der Produktion und der Schnittplanung dienen. Im einzelnen ermöglichen diese unterschiedlichen Software-Produkte folgende Funktionen:

- Bewirtschaftung des Glaslagers;
- Auftragsbearbeitung;
- Kundenbearbeitung;
- Bearbeitung der Produktionsaufträge;
- Optimierung;
- Etikettendruck;

- NC-gesteuerten On-line-Betrieb des Schneidetischs.

Unter diesen Programmen befinden sich auch das „Easy Cut Demo 25-50“ und das „Easy CAD“ zur Herstellung von Profilen jeder Form.

Anlagen zur Kantenbearbeitung/Schleifmaschinen

Unter den einschlägigen Anlagen von Z. Bavelloni sind insbesondere die Kantenschleifmaschine „PRV 99 NC“ und die „Schleifanlage B/13“ wegen ihrer besonders interessanten Merkmale herauszuheben.

Die „PRV 99 NC“ ist eine Kantenschleifmaschine mit neun Scheiben und variabler Winkeleinstellung. Auf dieser Anlage können flache oder schräge Kanten in einem Winkel von 0° bis 45° und auch mit Seitenfacetten bearbeitet werden.

Der Arbeitstisch läuft über Stahl-schienen ohne Kugel- oder Wälzlager, was eine perfekte Linearität beim Schneiden gewährleistet. Die „PRV 99 NC“ ist in der Lage, sämtliche Glasformate auf gleichbleibend hohem Präzisions- und Qualitätsniveau zu



Ob Schneiden ...

... Kantenschleifen



... oder Isolierglas-Fertigen, die Maschinen von Z. Bavelloni basieren auf langjähriger Erfahrung und hohem technischen Know-how
Bilder: Z. Bavelloni

bearbeiten. Eine numerische Steuerung mit 9-Zoll-Monitor wird zur Steuerung sämtlicher Funktionen der Anlage mitgeliefert (Aktivierung des Arbeitstisches nach Glasstärke, Einrichtung der Prozeßgeschwindigkeit, Einstellung der Scheibengruppe für variables Kantenschneiden usw.).

Die „B 13“ ist eine gerade laufende Schleifanlage mit 13 Scheiben zur Bearbeitung von flachen Kanten mit Facetten. Die Scheiben wurden eigens entwickelt, um Geschwindigkeit und Qualität des Prozesses zu optimieren. Sowohl flache Kanten als auch Facetten werden mit Harzscheiben geschliffen und mit Filzscheiben und Zeriumoxid poliert. Die Maschine ist darüber hinaus robust und vielseitig und verarbeitet Glas vom kleinsten Format (Mindesthöhe 44 mm) bis zum größten (bis zu einer maximalen Stärke von 50 mm).

Weitere Merkmale sind ein Mini-computer für die Steuerung sämtlicher Anlagefunktionen und eine Vorrichtung zur Abschaltung des Einlaßarms, so daß bei laufender Anlage auch große Glasflächen beschickt werden können.

Fertigungsstraße für Isolierglas

Unter den Anlagen von Z. Bavelloni zur Herstellung von Isolierglas wird insbesondere die LV-Linie empfohlen. Die LV ist eine automatische oder halbautomatische Anlage zur Produktion kleiner und mittlerer Mengen von doppelverglasten Scheiben, die sich dank ihres baukastenartigen Aufbaus einer besonderen Anpassungsfähigkeit erfreut.

So kann zum Beispiel die Art der Waschmaschine nach den Produktionsanfordernissen vorgegeben werden. Hier einige der wichtigsten Merkmale:

- Tagesproduktion 300 bis 400 Tafeln;
- Waschmaschinen und Tanks aus rostfreiem Stahl;
- Automatische Einstellung der Rollen und Bürsten je nach dem Glas;

- 6-Bürsten-Waschsysteme;
- Dritte Spülsektion;
- Trocknungssektion;
- Manuelle Positionierung mit Überlauf;
- Rollenpresse;
- Feste bzw. kippende Ausfuhrvorrichtung.

Der Erfolg von Z. Bavelloni im Bereich der Flachglasherstellung ist nicht nur das Ergebnis einer langjährigen Erfahrung mit Anlagen für diesen Bereich. Das italienische Unternehmen legt ebenfalls besonderes Augenmerk auf die Herstellung von Werkzeugen. Die Abteilung für Entwicklung, Herstellung und Vertrieb von Diamantwerkzeugen, die soeben die ISO 9001-Zertifizierung erhalten hat, testet die Werkzeuge auf Z. Bavelloni-Anlagen und sichert so eine perfekte Abstimmung zwischen beiden Komponenten. □