

Leistungsstarke Glasbearbeitungsmaschinen

Den Markterfordernissen angepaßt

Pünktlich zur Glasstec 2000 stellt Rohmer + Stimpfig sein Programm mit neu konzipierten Schneid- und Schleifmaschinen vor. Der Fürther Hersteller will so seinen Teil zu dem gemeinsamen Erfolg von Lieferant und Kunde beitragen und damit auch an den Visionen mitarbeiten.

Im Einzelnen werden folgende Neuheiten auf der Messe zu sehen sein:

CNC-Randschleifautomat

Mit dem neuen Automaten „Multi-Variant-Superior-Version RS 8.27“ können bis zu vier Gläser der Größe 525 × 1500 mm gleichzeitig geschliffen und bis zu acht Gläser gleichzeitig transportiert werden. Damit lassen sich Ausstoßleistungen von bis zu 680 Gläser/h realisieren. Maximale Glasabmessungen von 1300 × 1500 mm können auf den zwei getrennt gesteuerten Schleiftischen gleichzeitig bearbeitet werden.

CNC-Kalottenschneidanlage

Den gestiegenen Anforderungen der Automobilindustrie soll mit der neuen Kalottenschneidmaschine „RS 7.47“ Rechnung getragen werden. Das Schneiden von sphärischen und asphärischen Gläsern, z. B. Rückspiegel etc., gehört damit nach den Vorstellungen des Herstellers nicht mehr länger in die Kategorie der komplizierten und nur schwer zu beherrschenden Technologie. Mit einer neuen Antriebstechnik und Kinematik von insgesamt sieben CNC-gesteuerten

Achsen sind auch extreme Schnitte mit außergewöhnlich unterschiedlichen Radien kein Problem mehr.

CNC-Schneid-Schleifkombination

Den Markterfordernissen angepaßt wurde diese neue Konzeption einer kombinierten Schneid- und Schleifmaschine. Trotz der kompakten Abmessungen wurden in der Linie "RS

CNC-Schleifautomat

Mit dem Schleifautomaten „RS 8.32“ lassen sich bis zu vier Gläser der maximalen Größe von 250 × 250 mm gleichzeitig schleifen. Automatische Zuführung, Abtransport, intensive direkte Kühlung etc. sind, wie bei den Anlagen, laut Hersteller ebenso selbstverständlich wie die hohe Produktivität, die mit dieser Anlage erzielt



CNC-Schleifautomat „RS 8.32“

Bild: Rohmer + Stimpfig

78.01“ erstmalig neue Antriebskonzepte eingesetzt, die hohe Maßstäbe hinsichtlich der Dynamik, der Bearbeitungsgeschwindigkeit, des Handlings und der Maintenance setzen, ohne dabei die bewährten Einzelkomponenten der Rohmer + Stimpfig-Technologie zu vernachlässigen. Die Anlage eignet sich insbesondere für kleine Stückzahlen und Losgrößen (Mustergläser, Sonderanfertigungen etc.). Vor allem aber dürfte nach Meinung von Rohmer + Stimpfig der Preis diese Maschine zu einem der Zugpferde werden lassen.

werden kann. So können bis zu vier Rundgläser mit einem min. Durchmesser von nur 38 mm gleichzeitig und mit hoher Leistung geschliffen werden.

*Halle 15, Stand C 19
Rohmer + Stimpfig
Maschinen- und Apparatebau GmbH
90765 Fürth
Tel. (09 11) 97 98 90*