

3,21 m breite Folien werden jetzt auch in Europa hergestellt

## PVB-Zwischenlagen in Jumbo-Größe

Mit einer Reihe von Investitionen wird DuPont Glass Laminating Products auch in diesem Jahr sein Engagement in der Architektur weiter verstärken. Dazu gehören in Deutschland die Erhöhungen der Kapazitäten sowie erweiterte Möglichkeiten in der Produktion: wie z. B. die Einführung einer neuen Reihe von robusten Zwischenlagen aus Polyvinylbutyral (PVB) und neue PVB-Farben, darunter erstmals ein sandgestrahltes Weiß für Architekturwendungen von VSG.

DuPont hat die Fertigungskapazitäten seiner Produktionsstätte für Butacite PVB in Uentrop im Sauerland deutlich erhöht. Gleichzeitig wurden dort die Voraussetzungen für die Herstellung von 3,21 m breiten Zwischenlagen aus PVB geschaffen, um damit den wachsenden Bedarf an Folien in Jumbo-Größe (3,21 m × 6 m) decken zu können. Bisher hatte das Unternehmen Zwischenlagen in dieser Breite ausschließlich in den USA hergestellt. Mit der Verfügbarkeit der zusätzlichen Kapazitäten in Uentrop kann der Hersteller seinen europäischen Kunden auch einen verbesserten Service bieten.

DuPont schätzt, daß Ende letzten Jahres etwa 70 Prozent des gesamten in Europa hergestellten VSG für die Baubranche die Breite von 3,21 m hatte. Architekten, Planer, Laminierer und Glaser fordern zunehmend das Großformat, weil es eine höhere Ausbeute beim Schneiden ermöglicht, die Lagerhaltung vereinfacht und die Produktverfügbarkeit verbessert. Beim Schneiden von VSG in Jumbo-Größe läßt sich z. B. der Anteil an Glasresten um bis zu 15 Prozent gegenüber kleineren Glasformaten reduzieren – ein effizien-

ter Schneidetisch und die zugehörige Optimierungssoftware vorausgesetzt.

Ergänzend zu dem neuen Format stellte DuPont schon auf der Glasstec 2000 drei neue PVB-Zwischenlagenfarben für VSG in Architekturwendungen vor: Grau, transluzentes sowie sandgestrahltes Weiß. Die graue und die transluzente Zwischenlage entsprechen den aktuellen Designtrends und ergänzen die bestehende Farbpalette des Unternehmens, die auch Blau, Grün, Bronze und unterschiedliche Brauntöne umfaßt. Die neuen Farben sollen auch eine vergleichsweise hohe Witterungsbeständigkeit besitzen.

DuPont bietet als erster Hersteller von PVB eine Zwischenlage im Farbton sandgestrahltes Weiß an. In Scheiben, Türen und Fenstern sorgt es dafür, daß die Privatsphäre gewahrt bleibt, und dennoch läßt sich von außen anhand der Schatten erkennen, daß Aktivitäten im dahinterliegenden Raum stattfinden. Dies ist ein deutlicher Unterschied zu den herkömmlichen weißen Zwischenlagen, die zu opak sind, um einen von Architekten gewünschten Silhouetten-Effekt zu ermöglichen.

### Neue robuste Produktreihe

Im ersten Quartal 2001 plant das Unternehmen darüber hinaus die Markteinführung einer neuen Reihe von sogenannten robusten Zwischenlagen. Diese sind auf Kfz-Verglasungen abgestimmt und ermöglichen die Herstellung von komplex geformten Frontscheiben. Die gute Verarbeitbarkeit dieser Produkte sollen einen höheren Durchsatz beim Laminieren ermöglichen.

Die neuen Zwischenlagen widerstehen sehr gut Delaminationen, so der Hersteller. Außerdem reagieren ihre Hafteigenschaften weniger empfindlich auf sich ändernde Verarbeitungsparameter – was Vorteile in Regionen mit heiß-feuchtem Klima bieten soll. Über drei Jahre andauernde Freibewitterungstests in Florida haben, laut Hersteller, die guten Eigenschaften dieser Produktreihe bestätigt.



### Rückwärtsintegration bietet Wettbewerbsvorteile

Verbundglasprodukte sind das letzte Glied der Wertschöpfungskette von Vinyl im Unternehmensbereich Packaging & Industrial Polymers von DuPont. Die vollständige Rückwärtsintegration bis hin zum Rohstoff Ethylen öffnet dem Unternehmen einen höchst effizienten Weg zur Herstellung von Polyvinylalkohol (PVA), dem Grundbaustein von Polyvinylbutyral (PVB), das zu Butacite Bahnen für die Herstellung von VSG extrudiert wird. Über den selben Weg versorgt DuPont auch seine Produktion von Ionomeren, die in Bahnenform als „SentryGlas Plus“ Ionoplast Zwischenlagen verkauft werden. Diese Produktreihe wurde für Gläser entwickelt, bei denen eine hohe Festigkeit und Steifigkeit nach einem Glasbruch gefordert wird.

Als einziger Hersteller mit Produktion, Entwicklung, technischem Service und Kundenservice in Europa, Asien und Amerika verfügt DuPont Glass Laminating Products, als Teil der Geschäftseinheit Packaging & Industrial Polymers (P&IP), über eine geschlossene Herstellungskette für Verbundglas-Zwischenlagen. □

Du Pont de Nemours Deutschland  
61343 Bad Homburg  
Tel. (0 61 72) 8 70  
www.dupont.com