

Neue Qualitätsmaßstäbe in Verarbeitung und Sicherheit:

Microvernetztes Silikon mit Andockmolekülen

Der Dichtstoffhersteller Dow Corning präsentiert mit der neuen Marke „Durasil A-XL“ von ARA den weltweit ersten microvernetzten Hochleistungs-Dichtstoff auf Alkoxybasis mit einer patentierten Haftverstärkertechnologie.

Das Ergebnis soll eine um 100 % höhere Bewegungsaufnahme des Dichtstoffes sein und eine frühe Belastbarkeit bereits nach der Hautbildung garantieren. Die hochaktiven Andock-Moleküle verbinden sich dabei elastisch und dauerhaft mit den Oberflächen-Molekülen des Untergrundes. Die Übergangsschicht von Silikon und Untergrund verkettet sich zu einem langzeitelastischen Verbundnetzwerk. Durch dieses neue Verfahren konnten die bisherigen Eigenschaften von „Durasil“ deutlich verbessert werden.

Bei dem Skalpell-Einkerbtest von Dow Corning wurde die Dichtmasse eingeschnitten und einer Dehnung um 25 % ausgesetzt. Trotz dieser ungünstigen Ausgangslage hielten die Andock-Moleküle die Verbindung zum



Der neue, geruchsneutrale Dichtstoff „Durasil A-XL“ läßt sich gut verarbeiten und zeichnet sich durch eine hohe Belastbarkeit aus

Trägermaterial. Das microvernetzte Polymer verhinderte ein weiteres Aufreißen und das Silikon bleibt strukturfest und haftsicher.

In einem weiteren Test wurde der Dichtstoff nach der Hautbildung um 90 Grad überspannt. Während bei herkömmlichen Dichtstoffen Ribbildungen im Überspannungsbereich auftreten, bleibt nach Herstellerangaben „Durasil A-XL“ hochelastisch und ribfrei. Ein patentierter Titanium-Katalysator sichert als aktiver Bestandteil die Langzeitelastizität des microvernetzten Dichtstoffes. Das neue Produkt erfüllt damit die Anforderungen nach DIN 18 545-E und entspricht ISO 11600 F+G-25 LM.

Verarbeitung

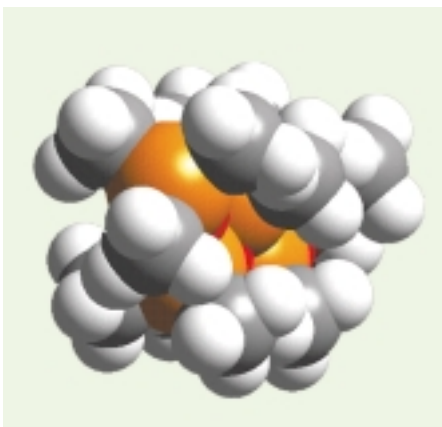
Auch in der Verarbeitung bietet „Durasil A-XL“ Vorteile: zum einen

läßt sich der Dichtstoff mit sehr kurzem Fadenzug gut spritzen und zeichnet sich zum anderen durch eine gute Modellierbarkeit bei Glätt- und Nacharbeiten aus.

Der Dichtstoff wurde speziell für die Anforderungen im Fensterbau entwickelt. Er eignet sich besonders bei Glas, Metallen, Holz und Holzbeschichtungen, PVC sowie mineralischen Untergründen und bietet auch eine breite Anwendung über den Fensterbau hinaus.

Außerdem haben die Entwickler Gesundheits- und Umweltaspekte mit berücksichtigt, da der Silikon-Dichtstoff auf der Alkoxy-Technologie von Dow Corning basiert und somit geruchsneutral ist. □

Dow Corning GmbH
65201 Wiesbaden
Tel. (06 11) 23 70
www.dow-corning.de



Die hochaktiven Andock-Moleküle des neuen Dichtstoffs verbinden sich elastisch und dauerhaft mit den Oberflächen-Molekülen des Untergrunds

Bei einem Test wurde „Durasil A-XL“ nach der Hautbildung um 90 Grad überspannt: Ribbildungen im Überspannungsbereich traten laut Hersteller nicht auf

