

Schweiß- und Verputzmaschinen von Stürtz:

Der Bedarf bestimmt die Ausstattung

Ohne leistungsfähige Schweiß- und Verputzautomaten läuft in der modernen, rationellen Kunststoff-Fensterfertigung längst kaum noch etwas. Allerdings haben sich die automatisierten Produktionsabläufe bei klein- und mittelständischen Fensterherstellern auf breiter Front noch nicht so ganz durchgesetzt. Damit auch kleinere Betriebe den Einstieg in rationellere Fertigungsverfahren wagen können, bietet der Maschinenbauer Stürtz auch für diesen Bereich modulare Konzepte an.

Die Ausstattungsvarianten der erweiterten Systempalette reichen deshalb von vertikalen und horizontalen Vierkopfschweißmaschinen über Zwei- und Vierachsenverputzer bis hin zur leistungsfähigen Single-Line. Hierbei sind die Vorzüge vollautomatisierter Schweiß- und Verputzarbeiten optimiert zusammengeführt. Ein variables und modulares Systemprogramm, das eine Produktion von bis zu 120 Fenstereinheiten (FE) pro Schicht ermöglicht.

Daneben bietet der Maschinenbauer in seinem breit angelegten Lieferprogramm mit Double-, Triple- und Karussell-Line auch Anlagenkonzepte, die eine Hochleistungs-Verarbeitung von bis zu 480 FE garantieren.

Neue Vierkopfschweißmaschine

Mit der „SE-VSM-20/19-C-S“ („single stacked“) hat Stürtz eine neue Vierkopfschweißmaschine in Kompaktbauweise im Programm. Raumsparende Konzeption und bedienerfreundliches Handling sind die auffälligsten Merkmale. Die Maschine ermöglicht die Verarbeitung von Elementgrößen mit Abmessungen von 290 × 290 bis

2000 × 1900 mm und einer Profiltiefe bis zu 120 mm. Mit einer Leistungskapazität von bis zu 120 FE pro Schicht deckt sie bereits die Anforderungen vieler Fensterbaubetriebe ab.

Die drei numerisch gesteuerten Achsen der „SE-VSM-20/19-C-S“ führen die Vier-Winkel-Schweißköpfe exakt an die Gehrungsflächen der Kunststoffprofile. Mit einem einzigen Arbeitsgang kann so jeweils ein Flügel- oder Rahmenelement vollautomatisch produziert werden. Wie alle Schweißmaschinen der Serie „SE-VSM“ ist auch das neue System mit Schnellwechsel-Schweißbeilagen und einem Schnellspannsystem für den Schweißfolienwechsel ausgerüstet.

Angesichts der durch moderne Schweißanlagen erzielten Fertigungszeiten im Zwei-Minuten-Takt ist die nachfolgende Bearbeitung mit einem Eckenverputzautomaten zum Erzielen rationeller und damit wirtschaftlicher Produktionsabläufe empfehlenswert. Stürtz bietet daher den Vier-Achsen-Verputzer „SE-4AS-TC“ mit Kämpferfunktion als Stand-Alone-Lösung an.

Aufgrund der variablen Steuerung können die Bearbeitungswerkzeuge mit hoher Präzision an jede zu bearbeitende Stelle herangeführt und sogar Schrägen und Radien bearbeitet werden. Die intelligente Steuerung er-

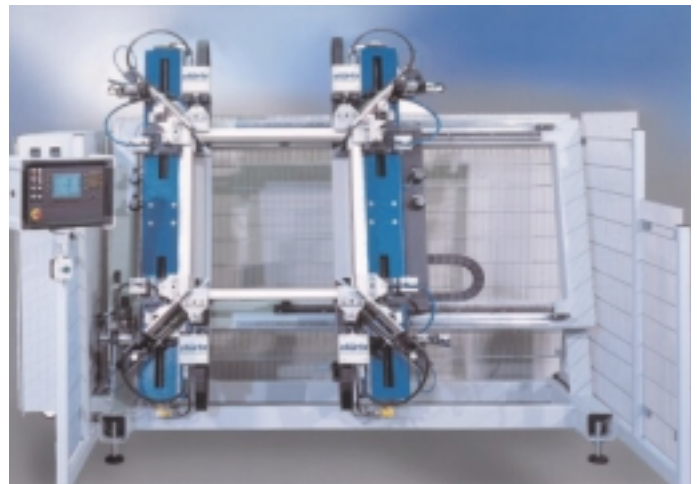
kennt Kämpfer automatisch und differenziert ebenso zwischen Flügel- und Rahmenprofilen. Vier CNC-Achsen, bis zu 200 Bearbeitungsprogramme, eine automatische Profilerkennung und eine komfortable Dialogführung über die Display-Steuerung garantieren dem Verarbeiter eine optimierte und rationelle Bearbeitung seiner Rahmen-, Kämpfer- und Flügelprofile.

Kombinierte Schweiß- und Putzlinie

Schweißen und Putzen in einer horizontalen Fertigungslinie zur Single-Line zusammengefaßt – damit bietet die „SE-SL-HSM-30/19-C-S“ Produktionskapazitäten von bis zu 120 FE. Schweiß- und Verputzautomaten als logistische Einheit, dies strafft die internen Abläufe, dynamisiert den Fertigungsprozeß, spart Platz und reduziert den Personalbedarf.

Aus dem horizontalen Vierkopfschweißautomaten „SE-HSM-30/19-C-S“ werden die fertigen Profile automatisch über Förderbänder austransportiert und nach einer Abkühlungsphase direkt dem Zweiachsenverputzer mit Wendestation zugeführt. CNC-gesteuerte Achsen garantieren hier die optimale Bearbeitung der Profilelemente, optional ist die „SE-2AS-CNC“ auch mit zusätzlichen

Raumsparend und bedienerfreundlich – die horizontale Vierkopfschweißmaschine „SE-VSM-20/19-C-S“ bietet eine Leistungskapazität von bis zu 120 FE pro Acht-Stunden-Schicht





CNC-gesteuerte Achsen bringen die Schweißköpfe diese Vierkopfschweißautomaten exakt an die Gehrungsflächen der Profile

Bearbeitungswerkzeugen für Schrägen und Radien auszustatten. Damit ermöglicht sie eine Bearbeitung fast aller Profilgeometrien mit Elementgrößen von 320×320 bis 3000×1900 mm sowie Profilhöhen bis 80 mm (optional bis 180 mm) und Profiltreiten bis 130 mm.

Stürtz bietet durch sein breit gefächertes Systemangebot im Bereich von Schweiß- und Verputzautomaten für jede Unternehmensgröße eine entsprechende Anwendung. Der modulare Aufbau aller Systeme erlaubt die sukzessive Nachrüstung und spätere Vernetzung aller Arbeitsstationen, so daß jeder Betrieb genau in die Lösungen investieren kann, die er für seinen Bedarf benötigt. Die gut durchorganisierte Fensterproduktion rückt damit auch für klein- und mittelständische Fensterhersteller in greifbare Nähe.

Willi Stürtz Maschinenbau GmbH
53577 Neustadt (Wied-Rott)
Tel. (0 26 83) 30 90
mail@stuertz.com



Blick auf den Bearbeitungskopf eines horizontalen Zweikopfverputzautomaten – CNC-gesteuerte Achsen garantieren eine optimale Bearbeitung der Profilelemente, zusätzliche Werkzeuge (optional) gestatten auch die Bearbeitung von Schrägen und Radien Bilder: Stürtz