

Siebdruckanlagen für großformatige Scheiben:

Schneller „Shuttle“ für große Gläser

Der Trend bedrucktes Glas in der Architektur und im Innenbereich einzusetzen hält seit Jahren an. Das gilt vor allem auch für großformatige Glasscheiben. Die entsprechenden Siebdruckmaschinen werden u. a. von der Firma Fleischle eKfm entwickelt und hergestellt. In 25 Jahren hat sich das Unternehmen weltweit zu einem der wichtigsten Herstellern von großformatigen Flachglas-Siebdruckmaschinen entwickelt. Mit der vollautomatischen Siebdruckanlage „TP“ will das Unternehmen seine Marktposition weiter ausbauen.

Um den Wünschen der Glasindustrie, nach immer schnelleren und präziser arbeitenden Siebdruckmaschinen zum Bedrucken von Flachglas gerecht zu werden, hat die Firma Fleischle eine vollautomatische Siebdrucklinie mit einem neuartigen Transportsystem (Shuttle) entwickelt. Mit der Siebdruckanlage, die die Typenbezeichnung „TP“ trägt, können Glasscheiben

verschiedener Formen und Größen schnell transportiert und präzise positioniert werden. Die Anlage besteht aus sieben Stationen:

- Auflegetisch
- Vollautomatische Positionierung
- Vollautomatische Siebdruckmaschine
- Ablegeband
- Pufferband
- IR- oder UV-Trockner
- Abnahmeband.

Arbeitsweise

Mit einem durchgehenden horizontalen Stangentransport/Shuttle, vom Auflegetisch bis zum Ablegeband, werden die Glasscheiben in die Arbeitsstationen getragen. Die Glasscheiben werden dann in der Positionierstation, außerhalb der Druckmaschine, genau ausgerichtet.

Vakuumhalter fixieren anschließend die liegenden Glasscheiben paßgenau auf dem Drucktisch der Siebdruckmaschine, der Druckvorgang kann beginnen. Die Drucktischhöhe läßt sich für verschiedenen Glasdicken programmieren. Der entsprechende Wert wird dabei am Bedienpult digital angezeigt.



Für die „TP“-Siebdrucklinie wurde ein neuartiges System für einen schnellen Scheibentransport entwickelt

Die Masken am Rakelüberlauf der Maschine sind nicht mehr beweglich, sondern werden entsprechend der Glasgröße auf dem Drucktisch befestigt.

Nach dem Bedrucken werden die Scheiben über ein Ablege- und weiter über ein Pufferband zur Trockereinheit der Anlage geschickt. Nach dem Trockenvorgang können die fertigen Gläser vom Abnahmeband geholt und gelagert werden.

Die vollautomatische Anlage ist so konzipiert, daß gleichzeitig in jeder Station gearbeitet werden kann. Da der Shuttle während der Positionier- und Druckphase zurückfährt, um neues Druckgut abzuholen, entsteht kein Zeitverlust. Mit der „TP“-Anlage kann dadurch extrem schnell gearbeitet werden.

Die Vorteile des Shuttle-Systems liegen im schnellen Transfer (1–1,2 m/s) und in kurzen Rüstzeiten. Daneben ist ein exaktes Positionieren möglich ($\pm 0,1$ mm).

Das Unternehmen hat darüber hinaus dreiviertel- und halbautomatische Siebdruckmaschinen im Programm. □

Fleischle eKfm
74336 Brackenheim
Tel. (0 71 35) 9 59 00
info@fleischle.com
www.fleischle.com



Mit der vollautomatischen Siebdruckanlage „TP“ können Glasscheiben verschiedener Formen und Größen exakt und schnell bedruckt werden