

Kompakt, aber pfiffig

Optimierte Lagerhaltung senkt Kosten

Die Situation ist weithin bekannt: Eine zugeschnittene Scheibe wird noch schnell benötigt. Das Dilemma: Das Lager quillt über mit Glastafeln und Abschnitten, es ist gerade noch genug Platz für den Zuschnitt, und ausgerechnet die Tafel, die zugeschnitten werden soll, steht hinter einem Glasstapel. Bis auf einen Mitarbeiter sind alle unterwegs auf Baustellen und bei Kunden. Wirksam Abhilfe schafft hier eine Kompaktwerkstatt, die der Beverunger Hersteller Hegla im Programm führt.



Bild 1:
Kompaktwerkstatt

Die Kompaktwerkstatt bietet dem Handwerker ein Konzept zur Verbesserung seiner Raumnutzung und Übersicht. Zugleich läßt sich damit die Arbeitsproduktivität erhöhen. Die Produktfamilie der Kompaktwerkstatt ist komplett aufeinander abgestimmt und besteht aus dem Schubfach-Sortierlager und der manuellen Schneid-anlage „Easycut“ mit eingebautem Schwenkkran und einem Vakuum-Sauggerät zum leichten Auflegen der Scheiben (Bild 1).

Im Schubfach-Sortierlager (Bild 2) können zehn verschiedene Glassorten auf nur 3,6 m² sicher gelagert werden. Jedes der zehn herausziehbaren Fächer hat eine durchgehende Auflage von 64 mm. Die Tragfähigkeit liegt bei 300 kg je Fach. Einstellhöhe und Einstelllänge sind mit 1650 × 2100 mm großzügig bemessen. Die Glasanlage ist elastisch gepolstert und schützt das Glas vor Verkratzen. Mit der prakti-

schen Blätternvorrichtung können mehrere Glassorten in einem Schubfach gelagert und sicher wieder entnommen werden. Die Holzdecke aus einer stabilen Spanplatte schafft Platz für weitere Lagermöglichkeiten. Die exakte Einschubführung erleichtert die tägliche Arbeit. Für Sicherheit sorgt der Fuß-Überrollschutz.

Mit der kompakten Glasschneidmaschine „Easycut“ lassen sich alle X-, Y- und Z-Schnitte leicht und präzise ausführen. Alle gängigen Glas-

arten und -dicken können verarbeitet werden. Für die Glasmaße von 2100 × 1700 mm bis 6000 × 3210 mm sind verschiedene Baugrößen lieferbar (Bild 3).

Alle Zuschneidetische bieten eine Kombination aus Luftkissentisch, Aufstellarmen zum Auflegen und Abnehmen der Glasplatten, X- und Y-Anschlüssen sowie einer handgeführten Schneidbrücke mit drehbarem Einkopfschneider. Der Schneiddruck ist pneumatisch einstellbar. Pneumatische Brechleisten ermöglichen das mühelose Brechen des zuvor geschnittenen Glases. Eine Digitalanzeige für die X- und Y-Achse erleichtert die Einstellarbeit.

Ein Schwenkkran mit Vakuum-Sauggerät verbindet das Lager mit der „Easycut“. Damit lassen sich die Glastafeln aus dem Lager zur Schneid-anlage und Abschnitte wieder zurück schnell und einfach bewegen.

Produkterfahrungen von Praktikern haben diese positiven Eindrücke bestätigt. Auf einen Blick ergeben sich für den Glaser und Fensterbauer folgende Vorteile:

- leichte und präzise Verarbeitung von X-, Y- und Z-Schnitten auf der „Easycut“,
- alle gängigen Glasarten und -dicken können verarbeitet werden,
- Optimierung und Kostensenkung in der Lagerhaltung,



Bild 2: Schubfach-Sortierlager

Anzeige



Bild 3: Glasschneidemaschine „Easycut“



Bild 4: Hegla-Transporter-Aufbau

Bilder: Hegla

- sehr gute Anpassung an vorhandene bauliche Gegebenheiten und Arbeitsabläufe.

Ob einzeln oder im Verbund: alle Komponenten sind nach Angaben des Herstellers hochwertig, robust und langlebig. Sie sind ausgelegt für den täglichen Arbeitseinsatz. Durch die zeitgemäße Technik lassen sich sämtliche Arbeitsschritte der professionellen Glasbearbeitung (Lagern – Beschicken – Schneiden – Abnehmen) mühelos von nur einer Person durchführen. Damit ist die Kompaktwerkstatt eine Investition, die sich gerade im Kleinbetrieb rasch bezahlt macht.

Aufbauten vom Marktführer

Als sinnvolle Ergänzung in der Glaslogistik erweist sich auch der bewährte Hegla-Transporter-Aufbau (Bild 4). Die Aufbauten fertigt Hegla in den drei Werken Beverungen (Region Nord und West), Satteldorf (Region Süd, Österreich, Schweiz) sowie Döschwitz (Region Ost). Mit über 300 Aufbauten pro Jahr ist das Unternehmen der europäische Marktführer. Mehr als 25 Jahre Know-how spiegeln sich in praxiserprobten Lösungen wider. So verwendet der Maschinenbauer statt der herkömmlichen C-Profile spezielle Aluminium-Hohlkammerprofile mit extrem hoher Verwindungssteifigkeit. Die Abstützungen sind großzügig dimensioniert und werden fest mit dem Fahrzeug verschraubt. Die sichere Verbindung zwischen Reff und Fahrzeug ist hierdurch auch bei extremer Belastung immer gewährleistet. Die Ladehöhenverstellung erlaubt den

Transport übergroßer Gläser oder Fenster. Die vordere und hintere Sicherheitsbegrenzung kann im Bedarfsfall entfernt werden. Hierdurch erhöht sich die Transportkapazität und Flexibilität. Als weitere Vorteile nennt Hegla:

- Hohe Ladungssicherheit durch vorgespannte und gepolsterte Spannlaten.
- Die im Reffbodenprofil integrierte, durchgehende Wasserablaufrinne verhindert das Verschmutzen der Ladung durch Wasserrückstände.
- Das Spritz- und Steinschlagblech bietet einen wirkungsvollen Schutz für Scheiben und Fenster.

Alle Detaillösungen basieren auf der langjährigen Zusammenarbeit mit dem Glaser- und Fensterhandwerk. So entstehen praxisbezogene Problemlösungen, die sich auch nach Jahren harter Beanspruchung bewähren.

Gleiches gilt auch für sämtliche Ausbau- und Ergänzungsmodule. So macht zum Beispiel ein professionell eingerichteter Innenausbau die tägliche Arbeit wesentlich einfacher und sicherer. Alle auf der Baustelle

benötigten Materialien und Werkzeuge haben ihren festen Platz. Der Transporter wird zur „rollenden Werkstatt“.

Die hochwertigen Ausbauelemente werden nach Kundenwunsch zusammengestellt. Jeder Kunde erhält somit die Möglichkeit, den Innenausbau nach seinen Anforderungen und Bedürfnissen zu gestalten. Werkzeug-schränke mit Schubkästen und herausnehmbaren Koffern bieten viel Platz für Kleinmaterial. Kartuschen und anderes Zubehör werden im Ordnungskästenregal untergebracht. Ein abriebfester Holzfußboden und ein Innenreff mit Gurtverspannungssystem für besonders empfindliches Transportgut komplettieren den Innenausbau.

Als weitere Ausbaustufe bietet Hegla passende Anhänger mit Aluminium-Gestellen an. Sie sind speziell auf die Anforderungen der Glaser- und Fensterbaubetriebe abgestimmt.

HEGLA Fahrzeug- und Maschinenbau GmbH & Co. KG
37688 Beverungen
Tel. (0 52 73) 90 50
www.hegla.de

Anzeige