

Vakuumhebergerät von Pannkoke:

Sicherheit als Maßstab

Gerade im Hinblick auf künftige Gesetzesregelungen lohnt es sich, mit erfahrenen und kompetenten Lieferanten zusammenzuarbeiten, die mit solchen Veränderungen vertraut sind. Bereits seit zwei Jahren fertigt Pannkoke Vakuumhebergeräte unter Berücksichtigung der künftigen CEN-Norm. Unsicherheiten, wie sie z. B. die neuen EU-Vorschriften CEN prEN 13 155, 13 035-1, 13 035-2 hervorrufen, können so vermieden werden. Beim Kauf eines Vakuumhebergeräts lohnt es sich deshalb nicht nur die Preise zu vergleichen.

Die Pannkoke Flachglastechnik GmbH, Lübeck, fertigt seit 1958 Hebergeräte und besitzt mit ihren Erfahrungen ein ausgezeichnetes Know-how. In Lübeck werden die Geräte jedoch nicht nur zusammengebaut, sie werden vor Auslieferung auch eingehend geprüft. Zusammen mit der FH Kiel verfügt Pannkoke über eigene Prüfeinrichtungen. Kein Gerät verläßt das Werk ohne entsprechende Lastprüfungen.

„Der hohe Qualitätsstandard kann nur gehalten werden, weil wir zu 90 % auf eigene Sauger-Produkte zurückgreifen, die einer permanenten Kontrolle unterliegen“, heißt es dazu aus der Firmenleitung.

„Mit Entsetzen haben wir festgestellt, daß auf dem deutschen Markt Geräte aufgetaucht sind, die in großer Höhe benutzt werden und nur mit einfachster Handpumpentechnik ausgestattet sind.“ Daß diese Geräte mit einem GS-Siegel versehen waren, rief bei den Spezialisten aus Lübeck mehr als nur Kopfschütteln hervor.

Im Hause Pannkoke legt man neben der Gerätequalität größten Wert auf die Beratung des Gesamtproduktes mit allen seinen Einsatzmöglichkeiten.

„Es kommt immer wieder vor, daß Nachbauten unserer Produkte auf dem



Gerade beim Einsatz in großen Höhen stehen die Sicherheitsanforderungen an Vakuumhebergeräte an erster Stelle. Bei dem Lübecker Hersteller Pannkoke verläßt kein Gerät ohne entsprechende Lastprüfungen das Werk



Bereits seit zwei Jahren fertigt Pannkoke Hebergeräte, die der künftigen CEN-Norm in punkto Sicherheit und Qualität entsprechen. Die Vakuumhebergeräte werden im eigenen Prüflabor in Zusammenarbeit mit der FH Kiel getestet

Markt erscheinen, die aber den Anforderungen eines Pannkoke-Geräts nicht entsprechen“, stellt die Firmenleitung fest, wobei diese Geräte oftmals kaum vom Original zu unterscheiden sind. Allerdings können sich diese Duplikate in punkto Qualität und Sicherheit nicht mit den Pannkoke-Produkten messen.

Auf Spezialanfertigungen eingestellt

Die norddeutschen Maschinenspezialisten sind auch in der Lage, auf besondere Kundenwünsche oder Geräteanforderungen einzugehen und diese in kürzester Zeit umzusetzen.

So schickte beispielsweise der Isolierglashersteller Zange, Weiden, einen Hilferuf nach Lübeck, weil man eine Scheibe über einen ungesicherten Bereich transportieren mußte und die

Berufsgenossenschaft ein Gerät mit allen erdenklichen Sicherheitseinrichtungen verlangte. Für die Lübecker Spezialisten war das kein Problem. Innerhalb von zwei Wochen konnte die Firma Zange ihre Aufgabe mit einem eigens angefertigten Vakuumhebergerät zur Zufriedenheit aller Beteiligten erledigen. Auch dieses Vakuumhebergerät wurde nach der zu erwartenden CEN-Norm gefertigt. □

Pannkoke Flachglastechnik GmbH
23556 Lübeck
Tel. (04 51) 47 00 80
info@pannkoke.de
www.pannkoke.de