

Vollautomatische Stabbearbeitung:

Intelligente Basis für Einsteiger

Der Einstieg in eine zunehmend automatisierte Fertigung von Kunststoff-Fenstern erfolgt üblicherweise mit der Investition in moderne Schweiß- und Verputzautomaten. Stürtz liefert hierfür mit seiner neuen „Compact-Line“ gute Voraussetzungen.

Den konsequent weiterführenden Schritt in eine noch rationellere und wirtschaftliche Produktion bietet das Maschinenbau-Unternehmen aus Neustadt (Wied-Rott) mit seinen beiden neuen Stabbearbeitungszentren „STBAZ-NFZ Compact“ und „STBAZ-NFZ Compact Plus“.

Je nach betrieblichen Voraussetzungen bietet das Leistungsspektrum der beiden vollautomatischen Bohr- und Fräszentren Fertigungstiefen zwischen 80 und 130 Fenstereinheiten. Dabei schaffen die modular aufgebauten Einheiten für jedes Unternehmen nicht nur die Möglichkeit, eine maßgeschneiderte Einstiegslösung auszuwählen. Darüber hinaus darf sich jeder Unternehmer sicher sein, daß die Fertigungsausstattung mit seinen veränderten Ansprüchen wachsen kann. Ob beispielsweise die benötigten Produktions-Informationen für die Vorfertigung der einzelnen Profile zunächst über einen Barcode-Scanner eingelesen werden oder ob später eine Datenbankanbindung in eigene Fensterbau-



Mit dem „STBAZ-NFZ Compact“ präsentiert Stürtz ein vollautomatisches Bohr- und Fräszentrum, daß alle erforderlichen Arbeitsschritte am fertig zugeschnittenen Profilstab selbständig abarbeitet

Software online erfolgt, betrieblicher Bedarf und individuelle Aufgabenstellung bestimmen letztlich die optimale Ausstattung. Denn mit Hilfe der modularen Konzeption aller Fertigungsautomaten aus dem Hause Stürtz stellt eine nachträgliche Erweiterung der jeweiligen Anlage die Ingenieure vor keinerlei Probleme.

Dies belegt beispielsweise das „STBAZ-NFZ Compact“, das standardmäßig bereits mit fünf Bohr-/Fräseinheiten ausgestattet ist, eindrucksvoll. Die Steuer- und Kontrolleinheit ist in einer CNC/PC-Bildschirmdialogsteuerung zusammengefaßt. Standardmäßig mit TFT-Flachbildschirm ausgestattet, erlaubt das ebenfalls neue „Flat Panel“ komfortables und ergonomisches Arbeiten für das Bedienpersonal. Integriert in die Arbeitsstation sind außerdem zwei USB-Anschlüsse, CD-ROM- und Disk-Laufwerk sowie Tastatur, Touchpad und Festplatte. Über Störungen im Betriebsablauf informieren wahlweise SMS oder E-Mail direkt. Diese Kommunikationsebene bietet Stürtz mittlerweile übrigens bei allen seinen Anlagen.

Wie die „Compact“ verfügt auch die „Compact Plus“ als CNC-Nachfolgezentrum über das neue „Flat Panel“ als Arbeitsstation. Die Produktionsdaten-Verwaltung erfolgt hier allerdings über ein datenbankorientiertes Dialogsystem. Die Arbeitsleistung liegt bei bis zu 130 FE („Compact“ 80 FE). Durch die modulare Bauweise ist auch hier eine kostenoptimierte, kundenindividuelle Gestaltung der Anlage möglich, die eine völlige Unabhängigkeit vom Profil-System durch konturblockfreie Transportsysteme garantiert. „STBAZ-NFZ Compact“ und „Compact Plus“ ermöglichen durch die optionale Aufrüstung der Bohr- und Fräseinheiten eine komplette Bearbeitung aller PVC-Profilstäbe, so wie sie bei modernen Fertigungsverfahren heute gefordert werden.

Stürtz will mit den Maschinenbaukonzepten auch kleineren Betrieben den Einstieg in eine stärker automatisierte Fertigung ermöglichen, so daß einem immer größeren Preisdruck der Märkte durch eine Erhöhung der eigenen Produktivität erfolgreich entgegen gewirkt werden kann. ■



Was können die neuen Anlagen?

- jederzeit erweiterbar durch modulare Konzeption
- Steuer- und Kontrolleinheit zusammengefaßt in CNC/PC-Bildschirmdialogsteuerung
- CNC-Bearbeitungszentrum mit Barcode-Scanner
- Völlige Profil-System-Unabhängigkeit durch konturblockfreie Transportsysteme

Starke Leistung

Die „STBAZ-NFZ Compact“ ist ein CNC-gesteuertes Bearbeitungszentrum mit Barcode-Scanner. Über vier vollautomatisch gesteuerte Achsen arbeitet die Anlage von der Verschraubung der Stahlarmierung, dem Fräsen und Bohren von Wasserschlitzfenstern, über die Markierung von Schließteilen, die Bohrung der Griffbolzen, dem Fräsen von Schloßkästen bis hin zum Bohren von Dübellöchern alle Arbeitsschritte selbständig ab.



Willi Stürtz Maschinenbau GmbH
53577 Neustadt (Wied-Rott)
Tel. (0 26 83) 30 90
mail@stuertz.com
www.stuertz.com