

„Das Stabbearbeitungszentrum ‚SBZ 150‘ ist das Top-Modell für die anspruchsvolle und flexible Bearbeitung von Aluminium- und Stahlprofilen in Metallbau und Industrie“, davon ist Rutger Stuber, Anwendungstechniker bei Elumatec, überzeugt. Doch das Unternehmen, das weltweit zu den führenden Herstellern von Profilmaschinen zählt, hat noch mehr in petto.

**D**as Flaggschiff der Stabbearbeitungszentren von Elumatec, das „SBZ 150“, wurde speziell für die komplexe Profilebearbeitung von Anwendungen aus Aluminium- und Stahl entwickelt. So lassen sich auf dieser Maschine (neben weiteren Industrieanwendungen) sehr gut anspruchsvolle Fassadenelemente produzieren.

In der Stahlbearbeitung sind Bohren, Fräsen und Gewindeschneiden möglich, bei der Aluminiumbearbeitung kommt noch Sägen und Ausklinken hinzu. Die 5-Achs-Steuerung ermöglicht bereits standardmäßig die Bearbeitung des Profils an fünf Seiten. Optional ist ein Winkelkopf erhältlich, mit dem auch Arbeitsgänge von unten durchgeführt werden können. Dabei ist es mittels flexibler Steuerung möglich auch Profile mit schrägen Flächen zu bearbeiten.

Je nach Ausführung lassen sich Profile bis zu einer Länge von 9000 mm bearbeiten, sowie größere Längen auf Anfrage.

Die Höhe der Profile kann bis zu 300 mm betragen, die Breite 350 mm. Auf Wunsch ist die Erweiterung der maximalen Profiltiefe bis auf 600 mm möglich. Die Sägeblätter haben einen Durchmesser von 400 mm, beim Bohren und beim Fräsen sind mit dem 15 000-Watt-Hochleistungsmotors Spindelgeschwindigkeiten bis zu 22 000 U/min kein Problem. Im automatischen Werkzeugwechsler finden acht Standardwerkzeuge Platz, drei weitere Plätze sind für je ein gesondertes Sägeblatt, einen Sonderfräser und einen Winkelkopf vorgesehen.

Die Steuerung des „SBZ 150“ erfolgt vollelektronisch über eine 5-Achsen-

Neues von der Stabbearbeitung:

## Bohren, Fräsen, Sägen

CNC-Steuerung auf Industrie-PC-Basis. Die Schwenkwinkel der A- und C-Achse sind dabei frei programmierbar, die Spannerpositionierung erfolgt ebenfalls vollautomatisch. Je nach vorhandenem Programm lassen sich die Daten an der Maschine eingeben oder direkt aus einer vorgelagerten Software übertragen.

### Professionelles Ausklinken

Auch bei unkonventionellen Sonderkonstruktionen muß das Ausklinken nicht zur Zitterpartie werden – dafür sorgen die modernen Ausklingsägen der „AKS-134“-Baureihe. So verfügen diese Maschinen über eine 4-Achs-Steuerung zum automatischen Einstellen der Schnittwinkel von horizontalem und vertikalem Sägeblatt, der Schnitthöhe und der Ausklintiefe. Über die Tastatur können die Werte direkt aus der Konstruktionszeichnung eingegeben werden, die Positionierung erfolgt automatisch und exakt durch die Steuerung. Mittels motorischer Positionierung entfällt das manuelle Einstellen und Klemmen der Aggregate und Anschläge.

Um auch große Werkstücke leicht bearbeiten zu können, hat das vertikale Sägeblatt einen Durchmesser von 550 mm, beim horizontalen Sägeblatt sind es 500 mm. Damit läßt sich eine Ausklintiefe von bis zu 210 mm bei vertikaler und 190 mm bei horizontaler Bearbeitung realisieren. Für die notwendigen Leistungsreserven sorgen die 3-kW-Motoren, die die Sägeblätter auf bis zu 2800 U/min beschleunigen.

### Fortbildung für Kunden:

Im kürzlich eröffneten Info- und Schulungszentrum sind nun alle wichtigen Maschinen ausgestellt und können unter realistischen Bedingungen getestet werden. An mindestens drei Tagen pro Woche finden dort praxisnahe Kunden-Schulungen statt

Kunden, die auf die elektronische Steuerung verzichten wollen, können die „AKS 134/00“ als manuell einstellbare Präzisionsmaschine nutzen. Auf Wunsch wird die Ausklingsäge mit einer Laser-Linienanzeige ausgestattet, die bei Sonderkonstruktionen das genaue Arbeiten im Handbetrieb nach Anriß erlaubt.



Bilder: Elumatec

Die „AKS-134“-Baureihe wurde speziell für das Ausklinken entwickelt, die Maschinen verfügen über eine 4-Achs-Steuerung zum automatischen Einstellen der Schnittwinkel, der Schnitthöhe und der Ausklintiefe

„SBZ 150“ heißt das Top-Modell von Elumatec für die anspruchsvolle und flexible Stabbearbeitung von Aluminium- und Stahlprofilen



Elumatec GmbH & Co. KG  
75417 Mühlacker  
Tel. (0 70 41) 14-0  
info@elumatec.de  
www.elumatec.de