



Bild: Bodo Gerhard

Der Gehrungsautomat „KG 3008“
von Bodo Gerhard

Schleifautomaten aus Celle:

Präzise und schnell

Den Abschluss der Überarbeitung seiner Standardproduktlinie markierte der Schleifmaschinenhersteller GBM Bodo Gerhard mit der Auslieferung eines Gehrungsautomaten für Glasdicken bis 50 mm.

Kanten- und Gehrungsautomaten mit 5 bis 14 Motorspindeln decken den Bedarf des Handwerkes und der Industrie sehr gut ab, davon jedenfalls zeigt sich der Celler Hersteller überzeugt. Die Qualität der GBM-Automaten überzeuge bis in die kleinsten Details. Diese erleichtern, so GBM, den Ablauf in der Produktion der Glasfachbetriebe und halten die Wartungskosten niedrig. Die sehr hohen

Standzeiten der Polierwerkzeuge werden dabei durch ein spezielles Anpress-System erreicht.

Für Glasdicken bis 30 mm und Glasgewichte bis 300 kg sind die Schleifautomaten mit einer Transportkette und einem Andruckriemen ausgestattet, der eine Glasdickeneinstellung nur am Saum erforderlich macht. Schäden an Maschine und Material durch falsche Maschineneinstellung seitens des Bedieners werden dadurch so gut wie ausgeschlossen.

Größere Maschinen oder Ausführungen für Kleinteile sind mit Doppelkette ausgerüstet. Gehrungen können stufenlos zwischen 0 und 60 Grad geschliffen werden. Die einfache Bedienung ermöglicht dabei ein schnelles Einarbeiten. Alle Teile, die mit Wasser in Berührung kommen, werden aus Edelstahl oder

nicht rostenden Materialien gefertigt. Durch große Spülwassermengen und große Düsenquerschnitte ist die Sauberkeit des Wassersystems, so die Entwickler, gewährleistet. Alle vibrationsarmen Automaten lassen sich nach Kundenwunsch anpassen und so speziellen Anforderungen gerecht werden.

Zu ergänzen bleibt noch, dass die Werkzeugausstattung nur von deutschen Werkzeugherstellern stammt.

GBM Bodo Gerhard GmbH
29221 Celle
Tel. (0 51 41) 88 90 49-0
info@bodo-gerhard.de
www.bodo-gerhard.de

