

› Adelio Lattuada ‹

Maschinen für den richtigen Schliff

Die umfangreiche Produktpalette von Adelio Lattuada S.r.l. basiert auf jahrelanger Erfahrung gepaart mit Know-how und engem Kontakt zu Kunden mit unterschiedlichsten Bedürfnissen. Alle Maschinen der breiten Produktpalette werden nach gleichen Standards hergestellt, unabhängig davon, ob es sich um Anwendungen für Klein-, Mittel- oder Groß-Betriebe handelt. Nur so kann der Hersteller nach eigener Überzeugung die hohe Qualität seiner Produkte garantieren. Die Facettenschleifmaschinen beispielsweise sind nach Auskunft von Lattuada solide, zuverlässig, einfach zu bedienen und benötigen keine besondere Wartung.

Konzipiert für kleine und mittlere Betriebe sind z. B. die „Gamma 6“ und „Gamma 7“. Sie dienen dem Facettenschleifen von Glasstärken zwischen 3 und 20 mm bei Glasabmessungen ab 110 x 110 mm (optional 40 x 40 mm). Mit der „Gamma 10“ lassen sich Glasstärken von 3 bis 25 mm bearbeiten, wobei die minimale mögliche Glas-Abmessung 110 x 110 mm (optional 40 x 40 mm) beträgt. Für die Bearbeitung großer Auftragsvolumen mit hoher Geschwindigkeit und sehr guter Qualität sind die Facettier-Anlagen „Gamma 713“, „723“ und die neue „614“ im Programm. Die „Gamma 614“ ist nach Herstellerankunft die erste und einzige Maschine, die mit vier aufmontierten Filz-Scheiben ausgestattet ist. Sie nimmt damit in Bezug auf Qualität und Geschwindigkeit eine Sonderstellung ein.



Mit der Facettenschleifmaschine „Gamma 10“ von Adelio Lattuada S.r.l. lassen sich Glasstärken von 3 bis 25 mm bearbeiten

Bild: Adelio Lattuada

› Sefar ‹

Neues Messgerät für Siebdruckspannung

Damit im Siebdruck reproduzierbare Druckresultate erzielt werden können, ist es wichtig, dass die Siebe immer die gleiche Spannung aufweisen. Die Sefar AG hat jetzt ein neues elektronisches Messgerät mit Namen „Sefar Tensocheck 100“ entwickelt, das zur Kontrolle der Gewebespannung der Siebe dient. Mit der neuen Anwendung können laut Hersteller Spannwerte bei reduziertem Aufwand genauer ermittelt und die Reproduzierbarkeit der Siebspannung erhöht werden. Mit Hilfe einer Kalibrierplatte ist das Instrument jederzeit überprüfbar, um so die Prozesssicherheit zu gewährleisten. Damit der Nullpunkt überprüft und per

Knopfdruck nachgestellt werden kann, wird bei jedem Gerät eine Platte zur Nullstellung mitgeliefert. „Tensocheck 100“ ist nach DIN 16611 abgestimmt und die Anforderungen von ISO 9001 werden erfüllt.

Insbesondere für den mehrfarbigen Rasterdruck sowie für präzise Flächen- und Liniendrucke ist eine reproduzierbare Gewebespannung von großer Bedeutung. Dies wird durch die hohe Auflösung von 0,2 N/cm bis zu einem Messbereich von 30 N/cm und 0,5 N/cm zwischen 30 und 60 N/cm erreicht.

Das gespannte Gewebe sollte in beiden Richtungen (Kette und Schuss) die gleiche Spannung aufweisen.

Mit der großen Digitalanzeige des „Tensocheck 100“ (10 mm Höhe) sind die Messwerte auch aus größerer Distanz gut ablesbar. Auffällige Differenzen werden so

deutlich ablesbar, die Blickrichtung auf die Anzeige ist identisch mit der Messrichtung. Durch den großen Anzeigebereich von 4 bis 60 N/cm kann das neue Messgerät für sämtliche im Siebdruck vorkommenden Spannungsmessungen eingesetzt werden. Das Messprinzip des „Tensocheck 100“ beruht auf einem Gewicht, das im Gegensatz zu Federn und anderen Elementen immer konstant bleibt. Deswegen weichen die Messwerte auch nach jahrelangem Einsatz nicht vom effektiven Spannwert ab, wie der Hersteller versichert.

Die Stromversorgung erfolgt netzunabhängig über eine normale 9 V Batterie.

Sefar AG
Division Druck
9425 Thal (CH)
Tel. (+41) 71 8 86 32 32
www.sefar.com

STEB 135 Plus

STE 135 Plus

› Metabo ‹

Stichsägen für Baustelle und Werkstatt

Mit der aktuellen Stichsägenergeneration von Metabo sind Schnitttiefen von 135 mm möglich. Die neuen Sägen eignen sich so besonders für Fensterbauer, Glaser, Schreiner und Monteure. Die Bügelgriff-Maschinen „STEB 135“ und „STEB 135 Plus“ sowie die „STE 135“ und „STE 135 Plus“ mit Knaufgriff bieten einen fünfstufig einstellbaren Pendelhub für hohe Schnittleistung und gute Kurvengängigkeit. Zudem sorgt ein in die Führungsplatte integrierter Spanreißschutz für ausrissfreie Schnittkanten. Die Sägeblätter lassen sich schnell und einfach wechseln, bei den Plus-Modellen sogar werkzeuglos. Alle Maschinen sind mit einer Vollwellenelektronik ausgestattet. Die Nennaufnahme von 720 Watt wird in eine hohe Abgabeleistung umgesetzt. Und selbst zum Sägen von NE-Metallen bis 35 mm und Stahl bis 10 mm Dicke sind die Top-Modelle entsprechende ausgelegt.

Metabo
72622 Nürtingen
Tel. (0 70 22) 72-0
metabo@metabo.de
www.metabo.de

Um der steigenden Nachfrage für die Kantenbearbeitung von Jumbo-Formaten gerecht zu werden, haben die Spezialisten von Lattuada die „T.L.R.“-Serie für dickere Glasstärken entwickelt. So z. B. die „T.L.R.“ 13 AV Cerio, eine elektronische Kantenbearbeitungsmaschine mit Gehrung mit folgender Scheibenaufstellung: 9 Scheiben für Kante/Gehrung (4 Diamant-, 2 Bakelit-, 1 Polier- und Filzscheiben mit Cerium-Oxyde) und 4 Scheiben für den Saum. Dieses Modell wurde speziell zum Bearbeiten von Glasstärken bis 80 mm entwickelt; Glasplatten bis maximal 1100 kg lassen sich handeln.

Alle Maschinen von Adelio Lattuada lassen sich auf Wunsch mit folgenden Optionen ergänzen:

- Separater Stop für Ein- und Auslauf
- Ein- und Auslauf mit Längen von 2600 bis 6000 mm
- Ref-Höhen von 3130 bis 5000 mm
- Arbeitsrichtung von Links nach Rechts
- Glasabnahme bis 10 mm
- Maximale Glasplattengewichte bis 1100 kg.

Adelio Lattuada S.r.l.
22070 Carbonate (I)
Tel. (+39) 03 31 83 27-13
info@adeliolattuada.com
www.adeliolattuada.com