

Neue Öfen für Sicherheitsglas:

Effektive Produktion

Das finnische Unternehmen Glassrobots, Spezialist in der Herstellung von Sicherheitsglastechnologie für Biegen, Verbundsicherheitsglas und Vorspannen, hat eine horizontale Planvorspannanlage entwickelt, die mit Multi-Konvektion arbeitet, das „RoboTemp“-System.

Das neue, speziell auf die Herstellung von beschichtetem Glas ausgerichtete „RoboTemp“-System hat für den Verarbeiter einige Vorteile und Neuerungen auf Lager:

- Vorspannen von beschichtetem Spezialglas: Mithilfe von Konvektion kann beschichtetes Glas fast genauso schnell vorgespannt werden wie Klarglas.
- Erhöhte Produktivität: Steigerungspotenzial bis zu 50 % bei Klarglas und 100 % bei weichbeschichtetem Glas gegenüber herkömmlichen elektrischen Strahlungsöfen.
- Hohe optische Qualität: Im Ofen ist auch bei niedrigerer Temperatur eine kürzere Prozesszeit möglich, d. h. das Glas verbringt weniger Zeit auf den Ofenrollen.
- Flexible Produktion: Mischproduktion (klar, gefärbt und beschichtet) bei gleicher Glasdicke in einer Charge möglich, was mehr Flexibilität als bei elektrischen Strahlungsöfen bietet.

Nach erfolgreicher Auslieferung und Inbetriebnahme der ersten beiden „RoboTemp“-Planvorspannanlagen ist ein positives Feedback von Anwenderseite zu hören. Die Anlagen wurden laut Glassrobots positiv aufgenommen. Weitere Anlagen befinden sich z. Z. in der Fertigung.

Daneben stellt Glassrobots mit dem „TFA3evolution“-Biegeofen eine nach eigener Aussage führende Technik für das Biegen von Windschutzscheiben vor. Der neue Ofen wurde

für die vielseitige, flexible und kosteneffiziente Produktion von PKW-Windschutzscheiben konzipiert. Die qualitativ hochwertigen Endprodukte erfüllen alle internationalen Standards für Sicherheitsglas sowie die Anforderungen von OEM- und ARG-Herstellern hinsichtlich optischer Qualität, Formgenauigkeit und Wiederholpräzision.

Verbesserte Qualitätskontrolle

Das neue, verbesserte Biegeprogramm des „TFA3evolution“ mit „FuzzyBend“ ist mit einer individuellen Überwachung der Heizelemente ausgestattet, was eine beständige Qualität der Endprodukte gewährleisten soll. Ein besonderes Augenmerk lag auf der Gestaltung der Heizelemente und deren Positionierung im Ofen. Durch die von Glassrobots entwickelte Biegekontrolle ermöglicht der neue „TFA3evolution“-Ofen die Herstellung von Windschutzscheiben mit einer Durchbiegung von bis zu 32 mm. ■

Glassrobots Oy
33960 Pirkkala (FIN)
Tel. (+358) 3 3132 30-00
glassrobots@glassrobots.fi
www.glassrobots.fi

Das neue „RoboTemp“-System von Glassrobots

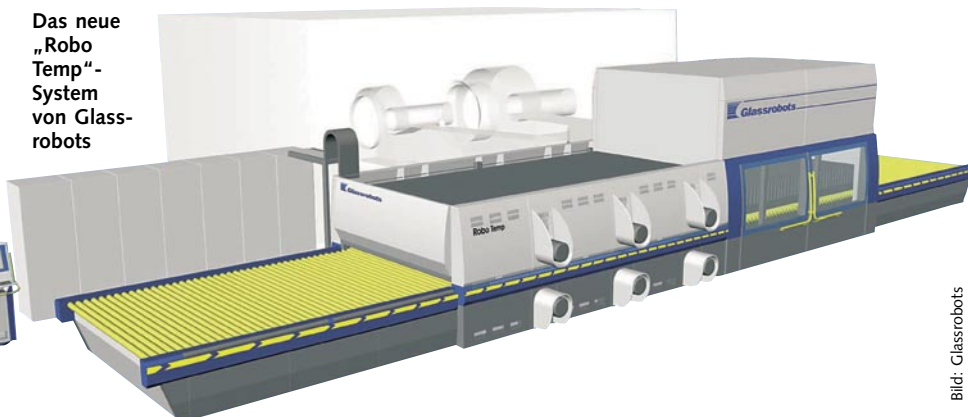


Bild: Glassrobots