

Tipps & Trends

> FGL <

Transportsysteme für den Profieinsatz

Die Spezialisten von FGL führen in ihrem Programm 72 Systeme und Produkte für die Lagerung von Glas. Neben den Standardanwendungen werden auch



Der „SW-60-Scheibensortierwagen“ besitzt insgesamt 60 Fächer für Glasscheiben bis 2200 mm Höhe

Sonderanfertigungen nach Kundenwunsch realisiert.

Aus diesen Spezialanwendungen heraus entstehen immer wieder neue Produkte, die in die FGL-Produktpalette aufgenommen werden. So z. B. ein rollbares Schwerlastgestell mit speziellen, seitlich angebrachten Glashaltern mit stufenloser Einstellung, die beim Entnehmen des Glases einfach seitlich weggeschoben werden.

Zu den Anwendungsgebieten von FGL zählt auch die Erweiterung von Scheibensortierwagen für Float und VSG, bei denen 60 Einstellplätze (Breite pro Einstellplatz 15 mm) zugehörig sind. Diese sind horizontal angeordnet oder

> Bodo Gerhard <

Zuverlässig Schleifen

Kanten- und Gehrungsautomaten des Schleifmaschinenherstellers GBM Bodo Gerhard mit 5 bis 14 Motorspindeln decken den Bedarf für Glasdicken bis 50 mm ab. Für Glasgewichte bis 300 kg besitzen die Schleifautomaten eine Transportkette und einen Andruckriemen, der die Einstellung der Glasdicke nur am Saum erforderlich macht. Damit sind, so der Hersteller, Schäden an der Maschine oder am Glas durch falsche Maschineneinstellungen des Bearbeiters fast ausgeschlossen. Die größeren Maschinen oder Ausführungen für Kleinteile sind mit Doppelkette ausgerüstet. Stufenlos lassen sich Gehrunge von 0 und 60 Grad mit den neuen GBM-Maschinen schleifen.



Der „KG 3008-Gehrungsautomat“ von Bodo Gerhard

Um Korrosion vorzubeugen, werden alle Teile, die mit Wasser in Berührung kommen, aus Edelstahl oder nicht rostenden Materialien gefertigt. Da die Maschinen über große Düsenquerschnitte verfügen wird mit großen Spülwassermengen gearbeitet, um so die Sauberkeit des Wassersystems zu garantieren.

Sehr hohe Standzeiten der Polierwerkzeuge erreicht GBM durch ein spezielles Anpresssystem. Um die hohe Qualität der Werkzeuge zu garantieren, stammt die Werkzeug-Ausstattung ausschließlich von deutschen Werkzeugherstellern.

GBM
Bodo Gerhard GmbH
29221 Celle
Tel. (0 51 41) 88 90 49-0
info@bodo-gerhard.de
www.bodo-gerhard.de



Bilder: FGL

Das FGL-Schwerlastgestell „SL-3000/L“ mit Rollen ist neu im Programm des Herstellers

mit leicht geneigten Auflagerrollen erhältlich. Hierbei können in jedem Fach Scheiben, von Kleinformaten bis hin zu Scheiben der Maximalhöhe von 2200 mm, abgestellt werden, da die Fächer nach oben hin offen sind. Pfiffig ist zudem, dass die einzelnen Glasscheiben jeweils über sechs kleine Polyamidrollchen pro Fach geschoben werden, was lästiges Auskratzen der Böden und Verschmutzen der Scheiben verhindert.

Auch in Sachen Entwicklung tut sich bei FGL einiges: So arbeitet das Unternehmen z. Z. an einem Glaslager für Ornamentglas-Kisten für Lagerräume oder Garagen, um dort den oft beengten Platz optimal auszunutzen.

FGL
Glaslagersysteme GmbH
37079 Göttingen
Tel. (05 51) 6 38 63
info@fglgmbh.de
www.fglgmbh.de

> Kleiberit <

Kraftkleber

Für Montageverklebungen erlaubt das Klebstoffsystem „PUR-Maxx“ von Kleiberit dem Handwerker neue Einsatzmöglichkeiten. Eine Steckdose genügt und nach kurzer Aufheizzeit werden unterschiedlichste Materialien sekundenschnell miteinander verklebt. Ob Holz, Metall, Glas, Kunststoff, Naturstein, Beton oder viele lackierte Oberflächen: erzielt werden immer höchste Festigkeiten, wie der Hersteller versichert. Dabei vereint „PUR-Maxx“ die Schnelligkeit von Schmelzklebstoffen mit der Festigkeit von Konstruktionsklebstoffen. Nach dem raschen Abkühlen der Schmelze von ca. 130 °C auf Normaltemperatur kommt es zur chemischen Nachvernetzung der auf Polyurethan basierenden Klebstoffe durch Luftfeuchtigkeit. Der PUR-Schmelzklebstoff verhält sich somit wie ein 2-Komponenten-System. Daraus ergibt sich eine hohe Klebfestigkeit sowie die hohe Wasser-, Temperatur- und Alterungsbeständigkeit. „PUR-Maxx“ umfasst drei Klebstoffe

und einen Reiniger: „FixMaxx“ mit kurzer offener Zeit, der „UniMaxx“-Kleber für viele Materialien, „SlowMaxx“ mit langer offener Zeit für schwierige Montagen und Glasverklebungen sowie zum Reinigen der Pistolendüsen „CleanMaxx“. Erhältlich sind die Produkte in 140 g Kartuschen. Mit der neuen Pistole „Maxxgun“ wird der Klebstoff mühelos per Hand aufgetragen. Die Aufheizzeit der Kartusche beträgt ca. 25 Minuten, dann hält das „Maxxgun“ die ideale Temperatur automatisch durch einen Thermostat. Der Klebstoffauftrag erfolgt dosiert, egal ob er punktuell oder raupenförmig aufgetragen wird. Das System „PUR-Maxx“ ist für Anwendungen im Laden- und Innenausbau sowie für industrielle Anwendungen. Für alle Einsatzmöglichkeiten gilt laut Hersteller: Extreme Haftfreudigkeit wird kombiniert mit höchster Festigkeit und der Möglichkeit, die verklebten Werkstücke direkt weiter bearbeiten zu können. Klebchemie M. G. Becker GmbH
76356 Weingarten
Tel. (0 72 44) 62-0
info.germany@kleiberit.com
www.kleiberit.com