

## Halle 13

### Glassrobots, Halle 13, D 40

#### Horizontale Planvorspannanlage

Das finnische Unternehmen Glassrobots, ein Experte in der Herstellung von Sicherheitsglasstechnologie für Biegen, VSG und Vorspannen, führt das „RoboTemp“-System im Programm, eine horizontale Planvorspannanlage, die mit Multi-Konvektion arbeitet. Das neue, speziell auf die Herstellung von beschichtetem Glas ausgerichtete „RoboTemp“-System bietet folgende Vorteile:

- Vorspannen von beschichtetem Spezialglas – mit Hilfe von Konvektion kann beschichtetes Glas fast genauso schnell vorgespannt werden wie Klarglas
- Erhöhte Produktivität – Steigerung bis zu 50 % bei Klarglas und 100 % bei weichbeschichtetem Glas gegenüber herkömmlichen elektrischen Strahlungsöfen
- Hohe optische Qualität – im Ofen ist auch bei niedrigerer Systemtemperatur eine kürzere Prozesszeit möglich, d. h. das Glas verbringt weniger Zeit auf den Ofenrollen
- Flexible Produktion – Mischproduktion (klar, gefärbt und beschichtet) bei gleicher Glasdicke in einer Charge möglich, was mehr Flexibilität als bei elektrischen Strahlungsöfen bietet.

Die bereits ausgelieferten „RoboTemp“-Planvorspannanlagen wurden nach Unternehmensauskunft von der Industrie positiv aufgenommen. Nach erfolgreicher Montage und Inbetriebnahme arbeiten bereits die ersten zwei Anlagen in Kundenwerken. Weitere Anlagen sind bei Glassrobots bereits in der Fertigung.

Weiter stellt Glassrobots mit dem neuen „TFA3evolution“-Biegeofen eine nach eigener Aussage führende Technologie für das Biegen von Windschutzscheiben vor. Der Ofen wurde für die vielseitige, flexible und kosteneffiziente Produktion von Pkw-Wind-

schutzscheiben konzipiert. Die qualitativ hochwertigen Endprodukte erfüllen alle internationalen Standards für Sicherheitsglas sowie die Anforderungen von „OEM“- und „ARG“-Herstellern hinsichtlich optischer Qualität, Formgenauigkeit und Wiederholpräzision.

Das neue, verbesserte Biegeprogramm des „TFA3evolution“ mit „FuzzyBend“ ist mit einer individuellen Überwachung der Heizelemente ausgestattet, was eine beständige Qualität der Endprodukte gewährleisten soll. Ein besonderes Augenmerk lag auch auf der Gestaltung der Heizelemente und deren Positionierung im Ofen. Durch die von Glassrobots entwickelte Biegekontrolle ermöglicht der neue „TFA3e“-Ofen die Herstellung von Windschutzscheiben mit einer Durchbiegung von bis zu 32 mm.

Glassrobots Oy  
33960 Pirkkala (FIN)  
Tel. (+358) 3 31 32 30-00  
glassrobots@glassrobots.fi  
www.glassrobots.fi

### Glasstech, Halle 13, E 33

#### Biege- und Härtetechnik aus den USA

Die Besucher der Messe erwarten bei der Glasstech Inc. Neues aus der Biege- und Tempering-Technik. Dieses umfasst Hochproduktionsanlagen für Glasanwendungen für den Automobil- und Architektursektor. Die starke weltweite Nachfrage der Fahrzeugbranche nach Automobilgläsern mit extrem komplex geformten Scheiben bei einer ausgezeichneten Optik hält weiter an. Hierfür hat der amerikanische Hersteller seine „Glasstech DB 4“ zum Biegen und Tempern im Programm. Bei der Weiterentwicklung wurden die Rüstzeiten und die Zyklen verkürzt, was eine Erhöhung des Outputs um 20 % bewirken soll.

Zu sehen sein wird auch der „External Press Bender“, mit dem sich Glasteile mit zylind-

riger oder komplexer Biegung (symmetrisch oder asymmetrisch) produzieren lassen. Indem man die Bearbeitungszeiten an der externen Station verringert, kann man Glas bei einer niedrigeren Temperatur verarbeiten, was die optische Qualität der Scheiben verbessert. Neben den genannten Anlagen des Herstellers werden weitere Innovationen sowie bewährte Anlagen zu Produktion hochwertiger Sicherheits-Glasprodukte auf dem Messestand in Halle 13 zu sehen sein.

Glasstech Inc.  
43551 Perrysburg, Ohio (USA)  
Tel. (001) 41 96 61 95 00  
sales@glasstech.com  
www.glasstech.com

## Halle 14

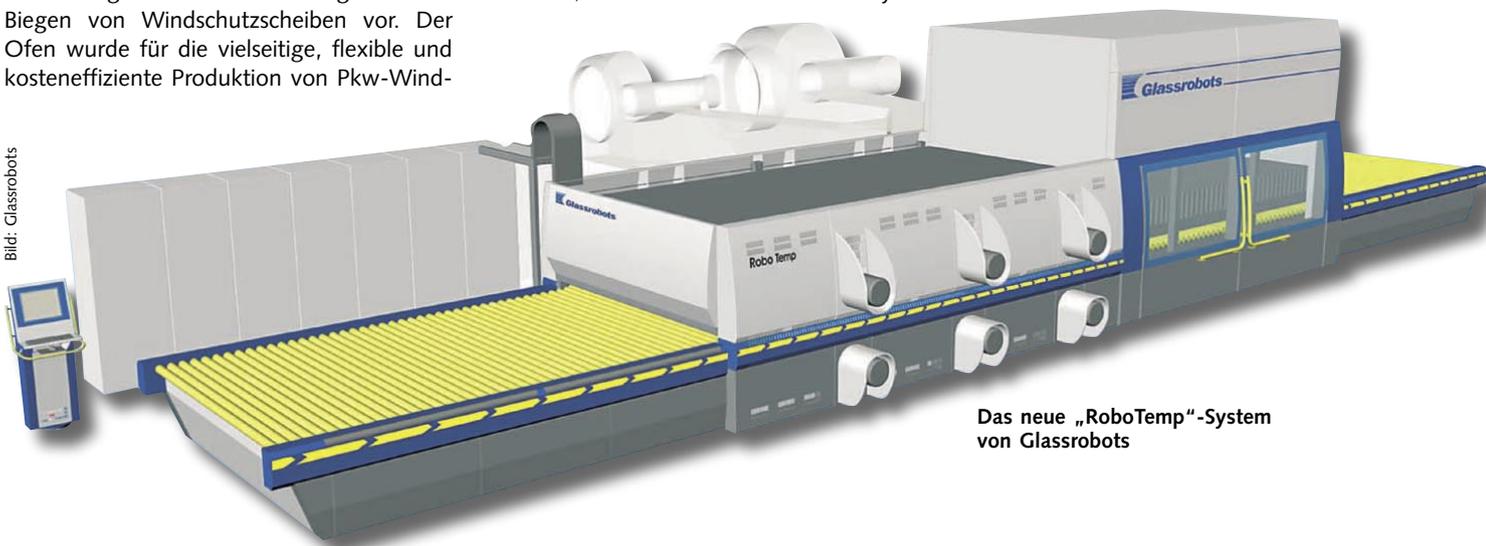
### Ashton Industrial, Halle 14, E 06

#### Vollautomatisiertes Besäumen

Der englische Hersteller Ashton Industrial stellt Hochleistungs-Besäumungsanlagen für Flachglas her. Das Unternehmen ist auf der glasstec wieder auf seinem „Stammplatz“ neben Bystronic und Albat & Wirsam in Halle 14 zu finden. In den vergangenen Jahren hat Ashton einige Großprojekte gemeinsam mit diesen Firmen ausgeführt. Bei der Umsetzung der Projekte waren mit inbegriffen: Lagern, Schneiden und Brechen von Bystronic, danach die automatische Übergabe an Ashton, wo vollautomatisch besäumt und optional randentschichtet und mittels Laser markiert wird; anschließend erfolgt die Weitergabe zum Ofen.

Auf dem Stand von Ashton läuft in diesem Jahr eine komplette Anlage mit neuester Technik und zentraler Wasserrückgewinnung.

Bild: Glassrobots



Das neue „RoboTemp“-System von Glassrobots